

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称： 安费诺汽车线束连接器技改项目

建设单位(盖章)： 安费诺汽车连接系统（常州）有限公司

编 制 日 期： 2026 年 5 月

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安费诺汽车线束连接器技改项目																										
项目代码	2604-320411-04-02-727973																										
建设单位 联系人	唐静莲	联系方式	13584377933																								
建设地点	江苏省常州市新北区天山路 20 号																										
地理坐标	(东经 <u>119</u> 度 <u>56</u> 分 <u>31.651</u> 秒, 北纬 <u>31</u> 度 <u>49</u> 分 <u>56.230</u> 秒) 本项目距常州市空气质量监控国控站行政中心约 3.8km; 本项目距常州市空气质量监控国控站崇义南路 9 号常高新集团约 3.6km																										
国民经济 行业类别	C3670 汽车零部件 及配件制造	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36 中汽车零部件及配件制造 367																								
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目																								
项目审批（核 准/备案）部门 （选填）	常州国家高新技术产 业开发区（新北区） 政务服务管理办公室	项目审批（核准/备 案）文号（选填）	常新政务技备[2026]61 号																								
总投资 （万元）	15000	环保投资（万元）	10																								
环保投资占比 （%）	0.07	施工工期	4 个月																								
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积 （m ² ）	租赁厂房建筑面积 57245.08m ² （即不动产权证中 3 幢和 5 幢）																								
专项评价设 置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》， 本项目无需设置专项评价。本项目专项设置对照情况见下表： 表1 专项评价设置原则表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">专项评价的 类别</th><th style="width: 60%;">设置原则</th><th style="width: 15%;">本项目对照 情况</th><th style="width: 15%;">是否 设置</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目</td><td style="text-align: center;">不涉及</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td style="text-align: center;">不涉及</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量³的建设项目</td><td style="text-align: center;">不涉及</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">生态</td><td>取水口下游500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td style="text-align: center;">不涉及</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td style="text-align: center;">不涉及</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> </tbody> </table> 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。			专项评价的 类别	设置原则	本项目对照 情况	是否 设置	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	不涉及	否	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	不涉及	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	不涉及	否	生态	取水口下游500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否
专项评价的 类别	设置原则	本项目对照 情况	是否 设置																								
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	不涉及	否																								
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	不涉及	否																								
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	不涉及	否																								
生态	取水口下游500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否																								
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否																								

规划情况	1、规划文件名：《常州市新北区高新分区规划（2006-2020年）》； 规划审批机关：/； 规划文件名称及文号：/ 2、规划文件名：《常州市新北区国土空间总体规划（2021-2035）》； 规划审批机关：江苏省人民政府； 规划文件名称及文号：《省政府关于溧阳市、金坛区、武进区、新北区、天宁区、钟楼区国土空间总体规划（2021-2035年）的批复》【苏政复〔2025〕6号】
规划环境影响评价情况	规划环评文件名：《常州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2024-2035年）环境影响报告书》； 规划环评审批机关：江苏省生态环境厅； 规划环评文件名称及文号：《省生态环境厅关于常州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2024-2035年）环境影响报告书的审查意见》【苏环审〔2025〕38号】。
规划及规划环境影响评价符合性分析	(一)与《常州市新北区高新分区规划（2006-2020年）》相符性分析 (1)高新区规划范围：高新区规划范围为西起德胜河、东至北塘河（新北区行政区界）、北起沪宁高速公路、南至新北区行政区界，规划总用地 46.4km²。 (2)高新区功能布局：规划形成“一心、二轴、三片、五区”的空间布局结构。其中：一心：位于黄山路与城北干道交叉口西北侧，以行政中心为核心，与周边商业服务设施、文化设施和市体育中心等形成城市北部市级公共服务中心；二轴：通江路公共服务轴-沿通江路两侧布置商业、金融、办公等大型公共设施；城北干道景观轴-沿城北干道两侧主要布置办公、商业与公园绿地等，打造通往常州机场的城市景观性干道；三片：三个居住片区-高新居住片区、飞龙居住片区、薛家居住片区；五区：高新技术产业东区、高新技术产业西区、现代旅游休闲区、研发科教区（软件研发基地与周边高校组成）、龙虎塘道口物流市场区。 (3)产业定位：重点发展科技含量高的高新技术产业，允许类为机电一体化、电子、精密机械以及生物、制药等，禁止发展钢铁、冶金、铸造、印染、

	化工等高污染、高能耗企业。 本项目位于高新技术产业东区，为新北区“工业上楼”示范项目，主要从事汽车线束连接器的生产，项目引进国内外先进的生产设备，智能化、自动化和数字化程度较高，项目属于园区允许类发展产业中的电子产业。 (4)环保基础设施 常州市新北区高新分区内市政道路、雨污水管网、集中供热、供水设施、高压电网、燃气管网等基础设施均已实施到位，符合进区企业生产、运营条件。 园区内废水经预处理符合达标接管要求后，送常州市江边污水处理厂集中处理。 本项目无生产废水排放，不新增生活污水排放量，所在厂区已实行“雨污分流”，生活污水已接管进常州市江边污水处理厂集中处理。 综上，本项目与《常州市新北区高新分区规划（2006-2020年）》的相关要求相符。 (二)与《常州市新北区国土空间总体规划（2021-2035）》相符性分析 (1)发展定位：一流国家高新技术产业开发区、苏南自主创新示范区重点板块、跨江融合桥头堡、常州高质量发展先行区。 (2)发展目标：强化国家高新区使命担当，建设成为具有国际知名度、区域影响力的“创智新高地、中轴强支点、美丽滨江城”至2025年，全力塑造高质量发展新的竞争优势，在中国式现代化建设新征程上取得良好开局。至2035年，国土空间开发保护实现更高水平发展，苏南国家自主创新示范区建设取得决定性进展，城市发展能级持续跃升，成为“强富美高”现代化新常州的主平台。展望至2050年，持续在改革创新、推动高质量发展上走在前列，建设成为富强民主文明和谐美丽的中国式现代化建设示范区。 (3)空间发展战略 底线管控，绿色发展。落实最严格的耕地保护制度和生态环境保护制度，守住粮食安全、生态安全、资源安全、能源安全等发展底线。着力提升生态系
--	--

	统多样性、稳定性、持续性。以推动实现碳达峰碳中和目标为引领，加快推进发展方式绿色低碳转型，建设美丽新北，实现经济效益、社会效益、生态效益同步提升。 枢纽联动，门户引领。推进新北区“三港一区”联动发展，夯实交通枢纽地位。进一步提高空港枢纽功能，建设区域综合交通枢纽与交通中心；持续优化长江常州港、内河港功能布局，支撑发展区域现代物流中心；发挥综合保税区优势，加快向长江常州港、内河港、空港等拓展辐射公共保税功能 开放协同，创新驱动。构建面向区域的产业网络格局营造高效创新环境，推动经济质量效益和核心竞争力双提升，促进新旧动能转换，积极培育新产业新业态新模式，加快先进制造业与现代服务业深度融合发展，建设一流高科技园区和产业发展高地。 以人为本，城乡共荣。坚持以人民为中心，把满足人民日益增长的美好生活需要作为城市发展的出发点和落脚点，营造宜居宜业环境，加强历史文化保护传承，强化文化、教育、体育、医疗、养老等公共服务设施空间保障，增强基本公共服务均衡性和可及性，增强城乡基础设施与公共安全设施的风险应对能力，促进城乡要素平等交换、双向流动，推动城乡共同繁荣发展。 本项目位于国家高新技术产业开发区内，主要从事汽车线束连接器的生产，项目引进国内外先进的生产设备，智能化、自动化和数字化程度较高，符合常州市新北区国土空间发展定位和发展战略要求。 本项目利用已租赁工业厂房从事生产，对照《常州市新北区国土空间总体规划（2021-2035年）国土空间控制线规划图》（见附图9），本项目所处位置位于城镇开发区域内。项目不涉及新征用地和新建建筑，所在厂区用地和厂房已办理登记手续，已明确土地用途为工业用地，项目不涉及基本农田占用，也不在生态保护红线范围内。本项目用地符合《常州市新北区国土空间总体规划（2021-2035年）》要求。 (三)与《常州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2024-2035年）环境影响报告书》中生态环境准入清单对照分析
--	--

表 1-1 与常州国家高新技术产业开发区生态环境准入清单对照表分析				
清单类型		准入清单、控制要求	对照简析	是否相符
产业准入	优先引入	1.高端装备制造产业：工程机械、高端数控机床、医疗器械、新能源汽车及汽车核心零部件、通讯装备及关键零部件。	1.本项目主要从事汽车线束连接器的生产,配套新能源汽车、通讯装备等,属于产业定位中优先引入的产业。 2.本项目不涉及左述的限制和禁止引入类项目。 3.本项目不新增油墨、密封胶的使用,无生产废气产生。	相符
		2.新一代信息技术产业:半导体材料、晶体、芯片等关键器件研发制造、显示设备、电子元器件、集成电路、光电设备、智能机器人、智能交通系统,智能医疗系统、空天信息技术研究与应用,空间信息综合服务平台。		
		3.现代服务业:物联网关联产业、5G 通信及网络、电子商务、数字娱乐等人工智能、智慧信息领域。		
	限制引入	限制引入《产业结构调整指导目录》《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录》中限制类项目。		
	禁止引入	1.禁止引入《产业结构调整指导目录》等产业政策文件中禁止及淘汰类项目。		
		2.禁止引入《长江经济带发展负面清单指南(试行)》《<长江经济带发展负面清单指南(试行)>江苏省实施细则》中列明的禁止建设的项目。		
		3.禁止建设《太湖流域管理条例》《江苏省太湖水污染防治条例》《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录》中禁止类项目:禁止引进排放含、污染物的项目(《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外)。		
		4.禁止引入《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》中不予审批的建设项目。		
		5.高端装备制造产业:禁止引入含冶炼、轧钢工艺的项目;禁止引入纯电镀项目。		
		6.新一代信息技术产业:禁止引		

		入涉重点重金属污染物排放的建设项目（重点金属污染物包括铅、汞、镉、铬和类金属砷）。 7.其它要求：禁止新建钢铁、煤电、化工、印染项目；禁止建设和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶剂的项目；禁止新增铸造产能项目；禁止引入无法落实危险废物利用、处置途径的项目；禁止引入危险化学品仓储企业；禁止引入环境风险大、污染严重的项目。		
	空间布局约束	1.入区项目需满足《江苏省生态环境分区管控实施方案》《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》《常州市国土空间总体规划（2021-2035 年）》管控要求。 2.在居住用地与工业用地之间设置不少于 50 米的空间隔离带。 3.入区项目严格按照环评要求设置相应的卫生防护距离或环境防护距离，确保该范围内不涉及住宅、学校等环境敏感目标。 4.澡港河以东保留工业用地优先布局现代服务业或优先引入无污染、清污染的项目。	1.对照《江苏省生态环境分区管控实施方案》和《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年版）》，本项目位于常州国家高新技术产业开发区内，属于重点管控单元（详见附图 7）。 2.对照《常州市新北区国土空间总体规划（2021-2035 年）国土空间控制线规划图》，本项目所处位置位于城镇开发区域内（详见附图 9）。项目不涉及新征用地和新建建筑，所在厂区用地和厂房已办理登记手续，已明确土地用途为工业用地，项目不涉及基本农田占用，也不在生态保护红线范围内。 3.本项目厂界外 500m 范围内无居住用地。 4.本项目无工艺废气排放，不设置卫生防护距离。	相符
污染物排放管控	环境质量 排污总量	1.到 2027 年，PM_{2.5}、臭氧、二氧化氮年均值目标为分别达到 30、160、25 微克/立方米。 2.到 2027 年，长江、德胜河水质目标为稳定达 II 类，老澡港河、北凤凰河水质目标为达 IV 类。 1.大气污染物 2027 年排放量：SO₂34.33 吨/年、NO_x96.664 吨/年、颗粒物 204.824 吨/年、VOCs190.354 吨/年； 2035 年排放量：SO₂34.559 吨/年、NO_x97.31 吨/年、颗粒物	1.本项目运营期无工艺废水排放，不新增生活污水排放量，厂内现有生活污水已接管进常州市江边污水处理厂集中处理，对地表水环境影响较小；项目生产噪声和达标排放，对区域内声环境影响较小；项目无工艺废气产生，环境质量可维持现有水平，符合环境质量底线要求。 2.本项目无工艺废水和废气产生，项目无主要污染物排	相符

			206.194 吨/年、VOCs191.628 吨/年。	放总量申请。	
			2.水污染物(外排量) 2027 年排放量: 废水量 1966.291 万吨/年、化学需氧量 783.09 吨/年、氨氮 58.475 吨/年、总磷 5.865 吨/年、总氮 196.629 吨/年; 2035 年排放量: 废水量 2013.244 万吨/年、化学需氧量 798.444 吨/年、氨氮 59.369 吨/年、总磷 5.971 吨/年、总氮 201.324 吨/年。		
			3.碳排放量 2027 年排放量: 112.69 万吨/年; 2035 年排放量: 108.96 万吨/年。		
	环境 风险 防 控	企业环境 风险防 控 要求	1.针对搬迁关闭的土壤污染重点监管企业,由土地使用权人负责开展土壤环境状况调查评估,以保障工业企业场地再开发利用的环境安全。 2.产生危险废物及一般工业固体废物的企事业单位,在贮存、转移、利用固体废物(含危险废物)过程中,应配备防扬散、防流失、防渗漏及其他污染防治措施。	1.项目所在园区已建立环境应急体系。 2.项目实施后,做好风险防范措施,防止发生环境污染事故。	相符
		园区环境 风险防 控 要求	1.按相关文件要求及时更新编制园区突发环境事件应急预案。 2.建立突发环境事件隐患排查制度及应急管理长效机制,完善环境应急物资储备和应急队伍建设,强化环境应急演练,提升园区环境风险防控水平。		
	资源开发 利用要求		1.到 2035 年,园区单位工业增加值新鲜水耗<2.3m³/万元。	1.本项目使用清洁能源——电,不涉及高污染燃料。 2.本项目无工业废水排放。 3.本项目不涉及高能耗、高污染类项目。	相符
			2.到 2035 年,园区单位工业增加值综合能耗≤0.03 吨标煤/万元。		
			3.到 2035 年,土地资源可利用总面积上限 46.4 平方公里,建设用地总面积上限 44.55 平方公里,工业用地总面积上限 12.11 平方公里。		
			4.引进项目的生产工艺、设备,以及单位产品水耗、能耗、污染物排放和资源利用效率等应达到清洁生产 I 级水平。		
	综上,本项目符合常州国家高新技术产业开发区规划环评及其审查意见等相关要求。				

其他符合性分析	(一)与产业政策、用地要求相符性分析 (1)本项目属于国家发展改革委、商务部发布的《鼓励外商投资产业目录（2025年版）》中“十九 汽车制造业”中“328.汽车电子装置研发、制造”中鼓励类条目。本项目不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》（苏发改规发〔2024〕3号）中禁止和限制类产业；本项目不属于《市场准入负面清单（2025年版）》中的禁止准入类，也不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024年本）》（自然资发〔2024〕273号）中的限制类及禁止类项目。 (2)本项目利用天山路现有租赁厂房从事生产，所在厂区用地及厂房均已办理了登记手续。根据已办理的不动产权证【苏（2024）常州市不动产权第0034112号】和【苏（2021）常州市不动产权第0123502号】（见附件5），已明确土地用途为工业用地，且根据常州国家高新区土地利用规划图（近期-2027年），见附图6，项目所在地用地规划为工业用地，本项目用地符合区域用地规划要求。 (3)本项目国民经济行业类别为“C3670汽车零部件及配件制造”，不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》（苏发改规发〔2025〕4号）中石油、煤炭及其他燃料加工业（25）、化学原料和化学制品制造业（26）、非金属矿物制品业（30）、黑色金属冶炼和压延加工业（31）、有色金属冶炼和压延加工业（32）、电力、热力生产和供应业（44）、软件和信息技术服务业（65）七个行业中的“两高”项目；项目也不属于《环境保护综合名录（2021年版）》中“高污染、高环境风险”产品。 (4)本项目已于2026年4月28日通过常州国家高新区（新北区）政务服务管理办公室的备案申请，准予本项目备案【常新政务技备〔2026〕61号】，见附件2。 综上，本项目与国家、地方产业政策及相关用地要求相符。 (二)与江苏省生态环境分区管控动态更新成果的相符性分析 根据《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，本项目位
---------	--

于常州市新北区天山路20号，属于长江流域与太湖流域，管控单元分类为重点管控单元。本项目与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析见下表：

表1-2 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析表

管控类型	重点管控要求	对照简析	是否相符
一、长江流域			
空间布局约束	1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 5.禁止新建独立焦化项目。	项目行业类别为“C3670汽车零部件及配件制造”，项目利用已租赁厂房从事生产，不涉及占用基本农田问题，不涉及新建港口及过江干线项目，也不属于化学工业、焦化等项目。	是
污染物排放管控	1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、监管到位的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目无工艺废水产生，不新增生活污水排放量，无废水污染物排放总量申请。	是
环境风险防控	1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目位于常州市新北区天山路20号，不在长江干流和主要支流岸线1公里范围内，也不在饮用水水源保护区内。	是

	资源开发效率要求	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内；本项目不属于化工和尾矿库项目。	是
	二、太湖流域			
	空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制草、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2.在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3.在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目位于太湖流域三级保护区内，项目不涉及太湖流域三级保护区禁止类项目类别，项目生产过程中无含氮、磷工艺废水等工艺废水排放。	是
	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目行业类别为“C3670 汽车零部件及配件制造”，不属于左述行业。	是
	环境风险防控	1.运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2.禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业铝灰渣以及其他废弃物。 3.加强太湖流域生态环境风险应急管理，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及左述环境风险。	是
	资源利用效率要求	1.严格用水定额管理制度，推进取水规范化、科学制定用水定额并动态调整，对超过用水定额标准的企业分类分步先期实施节水改造，鼓励重点用水企业、园区建立智慧用水管理系统。 2.推进新孟河、新沟河、望虞河、走马塘等河道联合调度，科学调控太湖水位。	本项目无生产用水，不新增生活用水。	是
	综上分析，本项目所在地属于长江流域和太湖流域，符合该文件生态环			

境管控要求中的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控要求，符合长江流域、太湖流域等重点流域的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源利用效率要求。

(三)与常州市生态环境分区管控动态更新结果相符性分析

根据《常州市生态环境分区管控动态更新成果（2023年版）公告》，本项目位于常州国家高新技术产业开发区内，属于重点管控单元，常州国家高新技术产业开发区环境管控单元准入要求对照分析见下表，江苏省生态环境分区管控综合查询报告书见附件17。

表1-3 与常州国家高新技术产业开发区环境管控单元准入相符性分析表

环境管控单元名称	判断类型	生态环境准入清单	本项目对照简析	是否相符
常州国家高新技术产业开发区	空间布局约束	(1)禁止新建化工、印染、冶金等高污染、高能耗企业进区。 (2)禁止引入不符合现行《江苏省太湖水污染防治条例》要求的项目。	本项目不属于常州国家高新技术产业开发区内的禁止类行业。	是
	污染物排放管控	(1)严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 (2)园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。	项目无工艺废水和废气产生，固废合理处理处置。项目无废气、废水污染物排放指标申请。	是
	环境风险防控	(1)园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。 (2)生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。 (3)加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	1.项目所在园区已建立环境应急体系。 2.项目实施后，做好风险防范措施，防止发生环境污染事故。	是
	资源开发效率要求	(1)大力倡导使用清洁能源。 (2)提升废水资源化技术，提高水资源回用率。 (3)禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、	1.本项目使用清洁能源——电，不涉及高污染燃料。 2.本项目无工艺废水产生。	是

		水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等); 2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油; 3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料; 4、国家规定的其它高污染燃料。																					
综上，本项目符合常州国家高新技术产业开发区环境管控单元的生态环境准入要求。 常州市环境管控单元见附图7；常州国家高新技术产业开发区生态环境管控单元见附图8。 (四)与江苏省生态空间管控区域规划相符性分析 根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号），对经常州市生态空间保护区域名录，项目所在地附近生态空间保护区域详见下表。 表1-4 项目附近生态空间保护区域 <table><tr><th rowspan="2">地区</th><th rowspan="2">生态空间保护区域名称</th><th rowspan="2">主导生态功能</th><th colspan="2">范围</th><th rowspan="2">距项目方位和距离</th></tr><tr><th>国家级生态保护红线范围</th><th>生态空间管控区域范围</th></tr><tr><td rowspan="2">常州市区</td><td>长江魏村饮用水水源保护区</td><td>水源水质保护</td><td>一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡堤脚外 100 米范围内的水域和陆域。二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 1000 米的水域和陆域。准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米范围内的水域和陆域范围</td><td>-</td><td>一级保护区：北侧 18.2km；二级保护区：北侧 16.8km</td></tr><tr><td>新龙生态公益林</td><td>水土保持</td><td>-</td><td>东至江阴界，西至常泰高速，南至新龙国际商务中心，北至 S122 省道</td><td>北侧约 7.9km</td></tr></table> 对照地理位置图，本项目不在《常州市生态空间保护区域名录》中的国家级生态保护红线和生态空间管控区域范围内。常州市生态红线区域分布图见附图5。					地区	生态空间保护区域名称	主导生态功能	范围		距项目方位和距离	国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	常州市区	长江魏村饮用水水源保护区	水源水质保护	一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡堤脚外 100 米范围内的水域和陆域。二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 1000 米的水域和陆域。准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米范围内的水域和陆域范围	-	一级保护区：北侧 18.2km；二级保护区：北侧 16.8km	新龙生态公益林	水土保持	-	东至江阴界，西至常泰高速，南至新龙国际商务中心，北至 S122 省道	北侧约 7.9km
地区	生态空间保护区域名称	主导生态功能	范围					距项目方位和距离															
			国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围																			
常州市区	长江魏村饮用水水源保护区	水源水质保护	一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡堤脚外 100 米范围内的水域和陆域。二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 1000 米的水域和陆域。准保护区：二级保护区以外上溯 2000 米、下延 1000 米范围内的水域和陆域范围	-	一级保护区：北侧 18.2km；二级保护区：北侧 16.8km																		
	新龙生态公益林	水土保持	-	东至江阴界，西至常泰高速，南至新龙国际商务中心，北至 S122 省道	北侧约 7.9km																		

其他符合性分析	(五)与法律法规政策的相符性分析			
	表1-5 与法律法规政策的相符性分析表			
	文件名称	文件要求	本项目对照简析	相符性
	《太湖流域管理条例》(2011年)、《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年修订)、《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》(苏政办发〔2012〕221号)	《条例》划分为太湖流域三级保护区：太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。 《条例》要求： 第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。在太湖流域新设企业应当符合国家规定的清洁生产要求，现有的企业尚未达到清洁生产要求的，应当按照清洁生产规划要求进行技术改造，两省一市人民政府应当加强监督检查。 第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万米上溯至5万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）新建、扩建化工、医药生产项目；（二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；（三）扩大水产养殖规模。 第三十条 太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。	1.本项目位于常州市新北区天山路20号，属于太湖流域三级保护区范围内。 2.本项目行业类别为C3670汽车零部件及配件制造，不属于《条例》和《通知》中禁止类和限制类项目。 3.本项目无含氮、磷工艺废水产生，不新增生活污水排放量。 4.对照《危险化学品目录》（2022调整版），本项目不涉及剧毒、危险化学品的贮存，厂内原材料及危险废物的最大贮存量小于和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中规定的临界量。	相符

		《通知》要求： 第四十三条 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：(一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氨等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；(二)销售、使用含磷洗用品；(三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒铝灰渣度液、含放射性铝灰渣废液、含病原体污水、工业铝灰渣以及其他废弃物；(四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；(五)使用农药等有毒物毒杀水生生物；(六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；(七)围湖造地；(八)违法开山采石或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；(九)法律法规禁止的其他行为。 第四十六条 太湖流域二、三级保护区内，在工业集聚区新建、改建扩建排放含磷、氨等污染物的战略性新兴产业项目和改建印染项目，以及排放含磷、氨等污染物的原有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目，应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域、氨等重点水污染物年排放总量减量替代。其中，战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氨等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得，且按照不低于该项目新增年持放总量的 1.1 倍实施减量替代；战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氨等重点水污染物年排放总量减少，印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氨等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氨等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氨等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。		
	省发展改革委省工业和信息化厅 省生态环境厅关于印发《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品	为推进新一轮太湖综合治理，引导我省太湖流域产业升级，根据《江苏省太湖污染防治条例》相关规定，现印发《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录(2024 年本)》(以下简称《目录》)，并就有关事项通知如下。 一、本《目录》以法律法规和规范性文件为依据，适用于我省太湖流域固定资产投资项目管理。《产业结构调整指导目录》等法律法规、规章以及国务院、省政府另有规定的，从其规定。	本项目位于常州市新北区天山路 20 号，属于太湖流域三级保护区范围内，本项目不属于《目录》中禁止类、限制类和淘汰类项目。	相符

	目录（2024 年本）》的通知（苏发改规发〔2024〕3 号）	二、各相关部门要依法依规加强我省太湖流域固定资产投资项目管理。限制类，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级。淘汰类，禁止投资，并按照《工业和信息化部等部门关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的指导意见》（工信部联产业〔2017〕30 号）、《省政府办公厅关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的实施意见》等文件要求，依法依规退出。禁止类，不得投资建设。战略性新兴产业项目按照《江苏省太湖污染防治条例》第四十六条规定执行。		
	与《省生态环境厅关于推进生态环境保护与安全生产联动工作的通知》（苏环办〔2019〕406 号）、《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101 号）	一、建立项目源头审批联动机制。各级生态环境、应急管理部门应当建立建设项目环保和安全审批联动机制。要各自根据企业建设项目申请、审批情况，相互通报建设项目环保和安全信息，特别是涉及危险化学品的建设项目，必要时可以会商或联合审批，形成监管合力。二、建立危险废物监管联动机制。企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。三、建立环境治理设施监管联动机制。企业是各类环境治理设施建设运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目不涉及危险废物的产生，厂内现有危险废物已按照左述文件要求，规范危险废物的产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环境的环保和安全职责。 本项目不涉及脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等六类环境治理设施。厂内 2 套两级活性炭吸附装置已开展安全风险辨识管控，已健全污染防治设施稳定运行和管理责任制度。	相符
	《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办〔2019〕36 号）	附件 一、有下列情形之一的，不予批准：(1)建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；(2)所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；(3)建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；(4)改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施；(5)建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。——《建设项目环境保护管理条例》	本项目选址符合常州国家高新技术产业开发区土地利用规划。项目建成后，在采取严格的污染防治措施前提下，噪声可达标排放，固废合理处理处置，不新增废气和废水排放量，不会突破原有环境质量底线。	相符

		二、严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。——《农用地土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部农业部令第46号）	本项目用地为工业用地，不属于农用地。	相符
		三、严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。——《关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知》（环发〔2014〕197号）	本项目无工艺废气和废水产生，无废气、废水污染物排放总量申请。	相符
	《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》（苏环办〔2020〕225号）	一、严守生态环境质量底线坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。 (一)建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。 (二)加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。 (三)切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。 (四)应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据，严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。	项目所在地为大气环境质量不达标区，项目建成后，在采取严格的污染防治措施前提下，噪声可达标排放，固废合理处理处置，不新增废气和废水排放量，不会突破原有环境质量底线。 项目建设内容及选址、布局、规模等均符合环境保护法律法规和相关法定规划内容。 根据前述分析，本项目符合常州国家高新技术产业开发区环境管控单元的生态环境准入要求。	相符
	《常州市生态环境局关于建设项目的审批指导意见》	1.严格项目总量。实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量2倍减量替代。2.强化环评审批。对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目,审批部门对其环评文本应实施质量评估。3.推进减污降碳。对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批，区级审批部门审批前需向市	本项目无工艺废气和废水产生，无废气、废水污染物排放总量申请。 对照《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》的通知，本项目不属于高能耗	相符

		生态环境局报备，审批部门方可出具审批文件。	项目。	
	《环境保护综合名录（2021 年版）》	《环境保护综合名录(2021 年版)》包含“高污染、高环境风险”产品名录和环境保护重点设备名录，其中有 932 项“双高”产品，159 项产品除外工艺，79 项环境保护重点设备。932 项“双高”产品中，具有“高污染”特性产品 326 项，具有“高环境风险”特性产品 223 项，具有“高污染”和“高环境风险”双重特性产品 383 项。	本项目行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《名录》，本项目不属于“高污染”和“高环境风险”产品。	相符
	《市大气污染防治联席会议办公室关于印发 2022 年常州市挥发性有机物减排攻坚方案的通知》 (常大气办〔2022〕2 号)	(一)加快臭氧帮扶问题整改。(二)推进重点行业深度治理。汽车罐车推广采用密封式快速接头，铁路罐车推广使用锁紧式接头等；农药、医药企业废水应密闭输送，储存、处理设施应在曝气池及其之前加盖密封；其他行业敞开液面上方 100mm 处 VOCs 检测浓度 $\geq 200\text{mmol/mol}$ 的需加盖密封；规范涂料、油墨等有机原辅材料的调配和使用环节无组织废气收集，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，提高 VOCs 产生环节的废气收集率。(三)推进重点集群攻坚治理。检查车间和设备密闭情况，废气收集是否符合标准要求采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒，并采用风速仪等设备开展现场抽测，废气收集系统输送管道是否有可见的破损等。(四)持续推进涉 VOCs 行业清洁原料替代。各地要对照《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》(苏大气办(2021)2 号)要求，持续推动 182 家企业实施源头替代，严把环评审批准入关，控增量、去存量。实施替代的钢结构企业需使用符合 GB/T38597 中规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；实施替代的包装印刷企业需符合 GB38507 中规定的水性、能量固化、胶印油墨产品。无法替代的应开展论证，并采用适宜的高效末端治理技术。(五)强化工业源日常管理与监管。(六)编制 2021 年大气污染源排放清单。(七)推进 VOCs 在线监控安装、验收与联网。各地要按照《江苏省污染源自动监控管理办法(试行)》(苏环发(2021)3 号)要求，全面梳理企业废气排放量信息，推动单排放口 VOCs 排放设计小时废气排放量 1 万立方米及以上的化工行业、3 万立方米及以上的其他行业安装 VOCs 自动监测设备，9 月底前基本完成。对已安装自动监控设备的，7 月底前要完成验收并联网；(八)开展重点区域微环境整治专项行动。一是对采用简易低效 VOCs 治理设施企业专项执法行动，以末端治理设施仅采用低温等离子、光催化、光氧化、一次性活性炭吸附等技术的企业为重点，检查企业治理设施是否正常运行、活性炭等耗材是否及时更换等；	本项目不涉及涂料的使用，不新增油墨、密封胶的使用量，项目生产过程中无工艺废气产生。 本项目无工艺废水产生，不新增生活污水排放量。 本项目使用清洁能源——电，不涉及高污染燃料。相应的能耗指标可达到市定目标要求。 本项目利用已租赁工业厂房从事汽车线束连接的生产，不涉及新征用地、新建建筑。本项目不在生态空间管控区域内。	相符

		二是开展汽修企业专项执法行动,检查企业末端治理设施是否正常运行,调漆、喷涂作业是否在密闭空间进行等;三是开展餐饮油烟企业专项执法行动,检查企业是否安装油烟净化设施,处理设备是否按要求进行清洗、维护等。各地要对违法问题依法查处,形成震慑。(九)推进氮氧化物协同减排。(十)建立全口径 VOCs 源谱“指纹库”。(十一)建立 VOCs 行业企业“问题库”。(十二)开发本地 VOCs 管理系统。		
	《江苏省大气污染防治条例》(2018 年修正)	第三十六条 企业应当使用资源利用率高、污染物排放量少的工艺、设备,采用最佳实用大气污染控制技术,减少大气污染物的产生。 第三十七条 严格控制新建、改建、扩建钢铁、建材、石化、有色、化工等行业中的大气重污染工业项目。 第三十八条 在生产经营过程中产生有毒有害大气污染物的,排污单位应当安装收集净化装置或者采取其他措施,达到国家和省规定的排放标准或者其他相关要求。禁止直接排放有毒有害大气污染物。 第三十九条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并设置废气收集和处理系统等污染防治设施,保持其正常使用。		相符
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》(江苏省人民政府令第 119 号)	第二十一条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施;固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理;含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸,禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施,减少挥发性有机物排放量。”		相符
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气〔2019〕53 号)	大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂,以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等,从源头减少 VOCs 产生。在技术成熟的行业,推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂,重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。 加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、		相符

		胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序可不要求采取无组织排放收集措施。		
	《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知 (环大气〔2020〕33 号)	一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生 大力推进低(无) VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。 二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制 2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。 企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料(渣、液)、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃。 三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率 按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。		相符

	省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办〔2021〕2号）和《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）	（一）明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，按照省大气办《关于印发江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》中源头替代具体要求，加快推进 182 家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。 （二）严格准入条件。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）。		相符
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求：VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 6.VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求：粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。 7.工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求：粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。 10.VOCs 无组织排放的废气收集处理系统要求：VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规		相符

		定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组 织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/a。		
	综上所述，项目符合国家产业政策及用地规划要求，符合生态环境管控单元和国土空间总体规划、太湖流域管理条例、大气污染防治相关文件要求。			

二、建设项目工程分析

1.项目概况

安费诺集团成立于 1932 年，是目前世界上第二大的连接器及传感器供应商，产品涵盖汽车、移动通讯设备、IT 及数据通讯、移动通讯基站、宽带以及工业设备等各个领域。安费诺汽车连接系统（常州）有限公司（以下简称“安费诺公司”）是安费诺集团在中国的全资子公司，隶属于安费诺汽车产品集团。

安费诺公司成立于 2016 年 12 月 8 日，在新北区区域内设有 2 个生产厂区，其中注册地位于新北区天山路 20 号，已申报了 3 个环评报告表项目（详见表 2-7）和 1 个环评登记表项目，均已通过竣工环保验收及登记备案；另一厂区位于新北区漓江路 18 号，已申报了 1 个环评报告表项目和 1 个环评登记表项目，并通过竣工环保验收及登记备案。

随着汽车行业的快速发展，特别是新能源汽车行业的扶持政策不断出台，国内外市场对汽车线束连接器的需求也在不断增大。安费诺公司计划投资 15000 万元，在新北区天山路 20 号原厂区内实施“安费诺汽车线束连接器技改项目”。本次技改项目于 2026 年 4 月 28 日在常州高新技术产业开发区（新北区）政务服务管理办公室进行了技改项目备案（备案证号：常新政务技备〔2026〕61 号，见附件 2）。本项目利用天山路现有租赁厂房（即车间一和车间二），淘汰现有部分老旧设备，购置全自动组装设备、自动包胶设备、自动焊接机等生产设备，配套部署 WMS、SRM、AI 等工业软件与智能化系统，合计新购置软硬件 92 台（套），（其中进口设备 4 台套），提升自动化盛昌路，实现生产全流程高端化、智能化先进制造模式。技改后维持汽车线束连接器产能不变。项目预计于 2026 年 10 月完成生产线的安装和调试。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）等有关规定，本项目主要从事汽车线束连接器的生产，生产工艺以断线、剥线、压接、组装等工艺为主，不新增密封胶、油墨和塑料粒子的使用量，不涉及汽车整车制造和电镀工艺，国民经济行业类别为“C3670 汽车零部件及配件制造”，对照名录，项目类别为“三十三、汽车制造业”中“7 汽车零部件及配件制造 367”中“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，需编制环境影响报告表。

受安费诺公司委托，常州久翔环境科技有限公司承担本项目环境影响评价报告表的编制工作。接受委托后，及时开展相关环评工作，组织有关技术人员认真研究项目的相关材料，对实地及周围环境质量进行详细调查，并根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》（试行）的要求，编制了《安费诺汽车连接系统（常州）有限公司安费诺汽车线束连接器技改项目环境影响报告表》。

3.建设项目（技改项目）生产规模及产品方案

表 2-1 建设项目（技改项目）生产规模及产品方案

工程名称 (车间、生产装置或生产线)		产品名称	设计能力			年运行时数
			技改前	技改后	增减量	
天山路 20 号 厂区	汽车线束连接器生产线	汽车线束连接器	25690 万只/年	25690 万只/年	0	7200h
	注塑件生产线	注塑件 ^①	1600 万只/年	1600 万只/年	0	
	汽车零部件产品用制造设备与装置生产线	汽车零部件产品用制造设备与装置	120 套/年	120 套/年	0	

注：天山路 20 号厂区 2016 年已审批的环评项目“汽车用线束连接器、注塑件及汽车零部件产品用制造设备与装置生产技改项目”【常新环表〔2016〕200 号】中，注塑件产能为 4800 万只，该项目实际建成并通过常州市新北区环保局竣工环保验收的产能为 1600 万只，厂内实际注塑件年产能为 1600 万只。

4.建设项目主要生产设备

表 2-2 建设项目（天山路厂区）主要生产设备一览表 单位：台(套)

序号	设备名称	型号规格	技改前数量	技改后全厂数量	本项目增减量	备注
1	全自动组装机	komax 356	1	1	0	现有设备，位于车间一内
2		Win 5	1	1	0	
3		Win 6	1	1	0	
4		Pre-station	2	2	0	
5		KE20	1	1	0	
6		KE21	1	1	0	
7		KE22	1	1	0	
8		KE23	1	1	0	
9		KE 12	1	1	0	
10		Fakra Auto Machine	1	1	0	
11		Ethernet Auto Machine	1	1	0	
12		以太网板端组装机（短针）	1	1	0	

13		以太网板端组装机（长针）	1	1	0	
14		以太网板端测试设备	1	1	0	
15		单头自动机	1	1	0	
16		P5 01 E 0090	1	1	0	
17		YFSS VW Nano3 电阻式	1	1	0	
18		YFSS Nano2 机械式	2	2	0	
19		S11 组装机	2	2	0	
20		BYD 装配自动机	1	1	0	
21		288V 自动机	1	1	0	
22		288A 自动机	1	1	0	
23		272A 自动机	3	3	0	
24		BYD harness Production line	1	1	0	
25		201B 自动装配机	1	1	0	
26		瑞航，PBC 转盘机	1	1	0	
27		瑞航，扁平线自动护套机#1	1	1	0	
28		瑞航，扁平线自动护套机#2	1	1	0	
29		快客，滑动开关自动焊接机	3	3	0	
30		卓迈，护套线自动断线压接设备	1	1	0	
31		乐斯尼，全自动剥皮打端子机	1	1	0	
32		P4 01 E 250	1	1	0	
33	全自动组装机	Type A minifakra 连接器组装机	0	1	+1	本项目新增国产设备，位于车间一内
34		Type A minifakra 连接器组装机	0	1	+1	
35		Type B minifakra 连接器组装机	0	1	+1	
36		Type B minifakra 连接器组装机	0	1	+1	
37		AHSE 线端连接器焊接组装机	0	1	+1	
38		MATenet 自动机	0	1	+1	
39		MATenet 自动机	0	1	+1	
40		H-MTD 自动机-2	0	1	+1	
41		H-MTD 自动机-2	0	1	+1	
42		HVRC2P41 插座自动机	0	1	+1	
43		HVRC2P41 插座自动机	0	1	+1	
44		HVPC2P1600 插座自动机	0	1	+1	
45		HVPC2P1600 插座自动机	0	1	+1	
46		高压互锁装线组装机	0	1	+1	
47		Nano1 安全带开关自动组装机	0	1	+1	
48		Nano1 安全带开关自动组装机	0	1	+1	
49		线束全自动制造：穿管+压接+装外壳+装外壳卡扣+装线束卡扣+线束电检+（预留	0	1	+1	

		贴线束标签工位)				
50		连剥带压+外壳装配	0	1	+1	
51		289X 气囊线束组装设备/测试机	0	1	+1	
52		288 A 焊接组装全自动线	0	1	+1	
53		288A 全自动组装线增项	0	1	+1	
54		Fakra 单头自动设备	0	1	+1	
55		全自动低压线束加工中心	0	1	+1	
56		全自动低压线束加工中心	0	1	+1	
57		全自动低压线束加工中心	0	1	+1	
58		HVPC2P1800;1600;2100MV 自动组装机	0	1	+1	
59		安全带开关全自动组装机	0	1	+1	
60		AK SLIDE 自动机	0	1	+1	
61		全自动低压线束加工中心	0	1	+1	
62		线束包胶测试贴标一体机	0	1	+1	
63		H-MTD 自动机	0	1	+1	
64		H-MTD 自动机	0	1	+1	
65		H-MTDe 以太网线束组装设备	0	1	+1	
66	送线机设备	4380	5	5	0	现有设备，位于车间一内
67		feeding machnine---haisheng	2	2	0	
68		9480 断线机送线架	3	3	0	
69		送线架	2	2	0	
70	断线剥皮设备	9480	5	5	0	
71		cutting maching---haisheng	2	2	0	
72		9489	3	3	0	
73		KOMAX322	1	1	0	
74	测试设备	EOL test	7	7	0	
75		标准电检台	9	9	0	
76		P5 01 I 0018	1	1	0	
77		P5 01 I 0023	1	1	0	
78		P5 01 I 0024	1	1	0	
79		P4 01 I 155	1	1	0	
80		P4 01 I 36	1	1	0	
81		P4 01 I 47	1	1	0	
82		P4 01 I 150	1	1	0	
83		P4 01 I 177	1	1	0	
84		P4 01 I 01	1	1	0	

85		P4 01 I 13	1	1	0	
86	测试设备	EOL+Tapping+Assembly cable tie automatic machine	0	1	+1	本项目新增国产设备，位于车间一内
87		H-MTD 装配&测试机-1	0	1	+1	
88		H-MTD 装配&测试机-1	0	1	+1	
89		Mini fakra 装配&测试机	0	1	+1	
90		广五所三综合环境试验箱-校验	0	1	+1	
91		广五所三综合电动振动试验系统设备-校验	0	1	+1	
92		真空高压测试台	0	4	+4	
93	剥皮设备	5500	1	1	0	现有设备，位于车间一内
94		BZW-886A	2	2	0	
95		P4 01 E 042	1	1	0	
96	压接设备	汉克	2	2	0	
97		HBQ	13	13	0	
98		HBQ	4	4	0	
99		P4 01 E 0448	1	1	0	
100		EPS 2001	6	6	0	
101		P8 01 E 0553	1	1	0	
102		NA	3	3	0	
103		P8 01 E 0545	1	1	0	
104		P8 01 E 0525	1	1	0	
105		P4 01 E 274	1	1	0	
106		P8 01 E 0348	1	1	0	
107		P8 01 E 067	1	1	0	
108		P8 01 E 0665	1	1	0	
109		P8 01 E 0595	1	1	0	
110		P8 01 E 0666	1	1	0	
111		P8 01 E 0667	1	1	0	
112		P8 01 E 0544	1	1	0	
113		P8 01 E 0278	1	1	0	
114		P8 01 E 0296	1	1	0	
115		P8 01 E 0295	1	1	0	
116		P4 01 E 253	1	1	0	
117		P4 01 E 102	1	1	0	
118		P9 01 E 097	1	1	0	

119		P8 01 E 088	1	1	0
120		P4 01 E 115	1	1	0
121		P4 01 E 55	1	1	0
122		P8 01 E 0640	1	1	0
123		P8 01 E 0639	1	1	0
124		P8 01 E 0407	1	1	0
125		P8 01 E 0408	1	1	0
126	断线剥皮压接	BZW	1	1	0
127	设备	HBQ-802	1	1	0
128	剥皮压接设备	HBQ-Z210C	1	1	0
129		P5 01 E 0089	1	1	0
130	激光焊接设备	PB150-2T-2E	2	2	0
131		自动激光焊接	1	1	0
132		自制	1	1	0
133		P4 01 E 093	1	1	0
134		P8 01 E 0409	1	1	0
135	剥线设备	P4 01 E 247	1	1	0
136		P8 01 E 0342	1	1	0
137		P8 01 E 0208	1	1	0
138		P8 01 E 0209	1	1	0
139		P8 01 E 0438	1	1	0
140	包胶设备	-	2	2	0
141		P5 01 E 0099	1	1	0
142	电源稳压设备	TND-1000VA	9	9	0
143	点胶设备	SSCH-5331-Z	1	1	0
144	焊锡吸烟设备	快克 6601	1	1	0
145		快克 6602	1	1	0
146		板端包装设备	2	2	0
147		P4 01 E 0510	1	1	0
148	半自动组装设备	P5 01 E 071	1	1	0
149		BYD SAB 卡扣自动组装机	2	2	0
150		长安 SAB 外壳自动组装机	1	1	0
151		长安 SAB 卡扣自动组装机	2	2	0
152		289X 自动组装机	1	1	0
153	翻编织设备	P5 01 E 0103	1	1	0

154	水冷设备	HC075L5-01C(UB)	1	1	0
155		AC-5	1	1	0
156	辅助设备	电脑	1	1	0
157		二次锁紧工装	15	15	0
158		框架工装	41	41	0
159		P4 01 T 2295	1	1	0
160		P5 01 I 0020	1	1	0
161		P5 01 T 260	1	1	0
162		ANDON 电脑 (含控制器)	5	5	0
163		电脑	1	1	0
164		P8 01 T 1214	1	1	0
165		P8 01 T 1105	1	1	0
166		NA	8	8	0
167		P8 01 T 2987	1	1	0
168		P8 01 T 1254	1	1	0
169		P8 01 T 1085	1	1	0
170		P8 01 T 2119	1	1	0
171		P8 01 T 1213	1	1	0
172		P8 01 T 2958	1	1	0
173		P8 01 T 211	1	1	0
174		P8 01 T 2120	1	1	0
175		P8 01 T 756	1	1	0
176		CP823F0495	1	1	0
177		P8 01 T 726	1	1	0
178		P8 01 T 325	1	1	0
179		P8 01 T 3003	1	1	0
180		P8 01 T 694	1	1	0
181		P8 01 T 397	1	1	0
182		P8 01 T 1231	1	1	0
183		P801T1269	4	4	0
184		CP822F0389	2	2	0
185		P801T954	2	2	0
186		P801T2990	2	2	0
187		P801T823	1	1	0
188		P401T1044	1	1	0

189	P801T1140	1	1	0
190	P801T2891	1	1	0
191	P802T199	1	1	0
192	CP821F1230	1	1	0
193	P8 01 T 1079	1	1	0
194	P8 01 T 1171	1	1	0
195	NA	10	10	0
196	P8 01 T 1143	1	1	0
197	P8 0 T 1170	1	1	0
198	CP823U0321	1	1	0
199	P8 01 T 2979	1	1	0
200	P8 01 T 2881	1	1	0
201	P8 01 T 2985	1	1	0
202	P8 01 T 2986	1	1	0
203	P8 01 T 1252	1	1	0
204	P8 01 T 1142	1	1	0
205	P8 D27 279	1	1	0
206	P8 01 T 2905	1	1	0
207	P8 01 T 1228	1	1	0
208	P8 01 T 273	1	1	0
209	P8 01 T 1196	1	1	0
210	P8 01 T 1067	1	1	0
211	P8 01 T 3002	1	1	0
212	P8 01 T 1263	1	1	0
213	CP823F0714	1	1	0
214	P8 01 T 1086	1	1	0
215	CP823F0100	1	1	0
216	P8 01 T 1231	1	1	0
217	CP823F0703	1	1	0
218	P8 01 T 900	1	1	0
219	P8 01 T 2900	1	1	0
220	P8 01 T 1052	1	1	0
221	P8 01 T 22	1	1	0
222	P8 01 T 725	1	1	0
223	P8 01 T 24	1	1	0

224		P8 01 T 23	1	1	0
225		P8 01 T 231	1	1	0
226		P8 01 T 790	1	1	0
227		P8 01 T 724	1	1	0
228		P8 01 T 720	1	1	0
229		P8 01 T 974	1	1	0
230		P8 01 T 767	1	1	0
231		CP822F0550	1	1	0
232		P8 01 T 785	1	1	0
233		CP822A1672	1	1	0
234		P8 01 T 224	1	1	0
235		P8 01 T 2968	1	1	0
236		P8 01 T 267	1	1	0
237		P8 01 T 787	1	1	0
238		P8 01 T 398	1	1	0
239		P8 01 T 189	1	1	0
240		P8 01 T 788	1	1	0
241		P8 01 T 934	1	1	0
242		P8 01 T 970	1	1	0
243		P801T2917	1	1	0
244		P801T2912	1	1	0
245		P801T259	1	1	0
246		P801T2953	1	1	0
247		P801T2911	1	1	0
248	绞线设备	双绞线裁线机	2	2	0
249		-	2	2	0
250	半自动电阻焊设备	ATE	3	3	0
251		瑞航	4	4	0
252	喷墨打印设备	P4DZ7204	1	1	0
253	焊锡设备	快克 203H	6	6	0
254	自动化设备	P8 01 E 165	1	1	0
255		P8 01 E 0568	1	1	0
256		P8 01 E 142	1	1	0
257		P8 01 E 0231	1	1	0
258		CP822A1493	1	1	0

259	P8 01 E 162	1	1	0
260	P8 01 E 0628	1	1	0
261	NA	12	12	0
262	P8 01 E 067	1	1	0
263	P8 01 E 0591	1	1	0
264	P8 01 E 0324	1	1	0
265	P8 01 E 0221	1	1	0
266	P8 01 E 0320	1	1	0
267	P8 01 E 3023	1	1	0
268	P8 01 E 0193	1	1	0
269	P8 01 E 187	1	1	0
270	P8 DZ7123	1	1	0
271	P8 01 E 160	1	1	0
272	P8 01 E 0218	1	1	0
273	P8 01 E 0219	1	1	0
274	P8 01 E 0467	1	1	0
275	P8 01 E 0363	1	1	0
276	P4 01 E 322	1	1	0
277	P8 01 E 158	1	1	0
278	P8 01 E 0449	1	1	0
279	P8 01 E 0325	1	1	0
280	P8 01 E 0532	1	1	0
281	P801E173	1	1	0
282	P8 01 E 0310	1	1	0
283	P8 01 E 163	1	1	0
284	P8 01 E 184	1	1	0
285	P8 01 E 169	1	1	0
286	P8 01 E 0693	1	1	0
287	NA	1	1	0
288	P8 01 E 0427	1	1	0
289	P8 01 T 1258	1	1	0
290	P8 01 E 114	1	1	0
291	P8 01 T 3048	1	1	0
292	P8 01 E 0555	1	1	0
293	P8 01 E 40	1	1	0

294		P8 01 T 1216	1	1	0	
295		P8 01 E 0381	1	1	0	
296		NA	1	1	0	
297		P8 01 E 0556	1	1	0	
298		P8 01 E 0232	1	1	0	
299		P8 01 E 0441	1	1	0	
300		P8 01 T 817-1	1	1	0	
301		CP822E1482	1	1	0	
302		P8 01 E 0222	1	1	0	
303	全自动设备	H-MTDe 断线绞线设备	0	1	+1	本项目 新增国 产设 备，位 于车间 一内
304		屏蔽线 SPC 全自动断线压接机	0	1	+1	
305		屏蔽线 SPC 全自动断线压接机	0	1	+1	
306		全自动 SPC 断线压接设备	0	3	+3	
307	自动扎带机	-	0	1	+1	
308		-	0	1	+1	
309		HK1700-2 自动扎扎带机	0	1	+1	
310		HK1700-2 自动扎扎带机	0	1	+1	
311	焊接机	超声波金属焊接	0	1	+1	
312		超声波金属焊接	0	1	+1	
313	配套模具	3PIN 芯件 B_商品模具 8 穴	0	4	+4	
314		3P 保险销_商品模具 16 穴	0	2	+2	
315		3PIN 芯件 A_商品模具 8 穴	0	2	+2	
316		W42500079-2_注塑模具 4 穴	0	1	+1	
317		Applicator inner contact	0	4	+4	
318		RED Line OEM	0	2	+2	
319	配套软件	Solidworks	0	1	+1	
320		PTC	0	1	+1	
321		UG	0	1	+1	
322		Cadence	0	1	+1	
323		CATIA	0	1	+1	
324		ABAQUS	0	1	+1	
325		AI	0	1	+1	
326		WMS&SRM	0	1	+1	
327		金蝶云星空	0	1	+1	

	328	焊接机	LS-C 超声波金属焊接机	0	3	+3	本项目新增进口设备，位于车间一内
	329	打印设备	P8 01 E 0663	1	1	0	现有设备，位于车间一内
	330		P8 01 E 0662	1	1	0	
	331		LIVY-UV05-W	1	1	0	
	332		LHT202302070001	1	1	0	
	333		P8 01 E 0661	1	1	0	
	334		P8 01 E 0663	1	1	0	
	335		LIVY-IR-20-JP	1	1	0	
	336		P8 01 E 177	1	1	0	
	337		P8 01 E 0475	1	1	0	
	338		P8 DZ 7 038	1	1	0	
	339		P8 01 E 0477	1	1	0	
	340		P4 01 E 307	1	1	0	
	341	电检设备	CP8231I093	1	1	0	
	342		CP8231I094	1	1	0	
	343		P8 01 I 0311	1	1	0	
	344		P8 01 I 0372	1	1	0	
	345		P8 01 I 0351	1	1	0	
	346		P8 01 I 077	1	1	0	
	347		P8 01 I 0404	1	1	0	
	348		P8 01 I 0371	1	1	0	
	349		P8 01 I 0350	1	1	0	
	350		P8 01 I 0406	1	1	0	
	351		P8 01 I 085	1	1	0	
	352		P8 01 I 0437	1	1	0	
	353		P8 01 I 0436	1	1	0	
	354		P8 01 I 0448	1	1	0	
	355		P8 01 I 214	1	1	0	
	356		P8 01 T 145	1	1	0	
	357		P8 01 I 0375	1	1	0	
	358		P8 01 I 0402	1	1	0	

359	P8 01 I 015	1	1	0
360	P8 01 I 0425	1	1	0
361	P8 01 T 0423	1	1	0
362	P8 01 I 074	1	1	0
363	P4 01 I 104	1	1	0
364	P8 01 I 0390	1	1	0
365	P8 01 I 084	1	1	0
366	P8 01 I 0405	1	1	0
367	CP823E0257	1	1	0
368	P8 01 I 0391	1	1	0
369	P8 01 I 0301	1	1	0
370	CP823F0464	1	1	0
371	P8 01 I 0302	1	1	0
372	P8 01 I 0244	1	1	0
373	P8 01 I 0362	1	1	0
374	P8 01 I 0385	1	1	0
375	CP822E1653	1	1	0
376	P8 01 I 210	1	1	0
377	CP822E1680	1	1	0
378	CP822E0431	1	1	0
379	CP821E0791	1	1	0
380	CP823E0305	1	1	0
381	P8 01 I 0389	1	1	0
382	P8 01 I 190	1	1	0
383	P8 01 I 189	1	1	0
384	P8 01 I 213	1	1	0
385	P8 01 I 212	1	1	0
386	P8 01 I 0399	1	1	0
387	P8 01 I 3004	1	1	0
388	P8 01 I 0219	1	1	0
389	P8 01 I 0419	1	1	0
390	NA	12	12	0
391	P8 01 I 001	1	1	0
392	P8 01 I 012	1	1	0
393	P8 01 I 027	1	1	0

394	P8 01 I 0339	1	1	0
395	P8 01 I 021	1	1	0
396	P8 01 I 0234	1	1	0
397	P8 01 I 0461	1	1	0
398	P8 01 I 0238	1	1	0
399	P8 01 I 0296	1	1	0
400	P8 01 I 0245	1	1	0
401	P8 01 I 0401	1	1	0
402	P8 01 I 0439	1	1	0
403	P8 01 I 0340	1	1	0
404	P8 01 I 0312	1	1	0
405	P8 01 I 0291	1	1	0
406	P8 01 I 0242	1	1	0
407	P8 01 I 0411	1	1	0
408	P8 01 I 057	1	1	0
409	P4 01 I 139	1	1	0
410	P4 01 I 171	1	1	0
411	P8 01 I 170	1	1	0
412	P8 01 I 020	1	1	0
413	P801I279	2	2	0
414	P801T188	1	1	0
415	CP823F0507	1	1	0
416	P801T303	1	1	0
417	P802T122	1	1	0
418	P801I0459	1	1	0
419	P801I0280	1	1	0
420	P801I0348	1	1	0
421	CP822E1532	1	1	0
422	P801I199	1	1	0
423	P801I206	1	1	0
424	P801I0313	1	1	0
425	P4 01 I 41	1	1	0
426	P4 DZ 7194	1	1	0
427	P4 01 I 61	1	1	0
428	P4 01 I 94	1	1	0

429		P4 01 I 28	1	1	0
430		P4 01 I 118	1	1	0
431		P4 01 I 81	1	1	0
432		P4 01 I 58	1	1	0
433		P4 01 I 95	1	1	0
434		P4 01 I 24	1	1	0
435		P4 01 I 23	1	1	0
436		P8 01 I 048	1	1	0
437		P8 01 I 0458	1	1	0
438		P8 01 I 196	1	1	0
439		P8 01 I 190	1	1	0
440		NA	1	1	0
441	点胶灌胶设备	P8 01 E 0708	1	1	0
442	焊接设备	P8 02 T 136	1	1	0
443	断线设备	P8 01 E 042	1	1	0
444		P8 01 E 0439	1	1	0
445		P8 01 E 0471	1	1	0
446		P8 01 E 0480	1	1	0
447		P8 01 E 0569	1	1	0
448		NA	1	1	0
449	高低温箱	TC-006	1	1	0
450		TH-002	1	1	0
451		TC-005	1	1	0
452		TC-001	1	1	0
453		TC-004	1	1	0
454		TC-002	1	1	0
455		TOV-006	1	1	0
456	臭氧老化	TH-012	1	1	0
457	温湿度箱	TH-019	1	1	0
458		TH-018	1	1	0
459		TH-016	1	1	0
460		TH-017	1	1	0
461		TH-020	1	1	0
462		TH-001	1	1	0
463		TH-011	1	1	0

464		TH-010	1	1	0
465		TH-013	1	1	0
466		TH-004	1	1	0
467		TH-005	1	1	0
468		TH-008	1	1	0
469		TH-009	1	1	0
470		TH-007	1	1	0
471		TH-014	1	1	0
472		TH-003	1	1	0
473		TS-004	1	1	0
474	冲击	TS-003	1	1	0
475		TS-002	1	1	0
476		TS-001	1	1	0
477	淋雨试验箱	PL-007	1	1	0
478	防尘	PL-007	1	1	0
479	高温高压淋雨	PL-002	1	1	0
480	盐雾箱	SA-003	1	1	0
481		SA-002	1	1	0
482	高温箱	TOV-001	1	1	0
483		TOV-005	1	1	0
484		TOV-002	1	1	0
485		TOV-003	1	1	0
486	影像测量仪	smartscope	2	2	0
487	示波器	-	2	2	0
488	X 射线荧光光谱仪(EDX)	-	1	1	0
489	X-Ray 膜厚测试仪	-	1	1	0
490	瞬断测试仪	-	4	4	0
491	矢量网络分析仪	-	2	2	0
492	自然老化	TOV-010	1	1	0
493	老化箱	TOV-009	1	1	0
494		TOV-011	1	1	0
495		TOV-012	1	1	0
496	盐雾箱	SA-001	1	1	0

497	高温箱	TOV-007	1	1	0	
498		TOV-008	1	1	0	
499	三坐标测量仪	-	1	1	0	
500	恒流恒压源	-	10	10	0	
501	半自动压接机	HX23/ WDT UP65	6	0	-6	淘汰设备
502	测试设备	W424/LTC-702	5	0	-5	
503	点胶设备	Potting machine C-DS	1	0	-1	
504	焊接机	UC00C	3	0	-3	
505	全自动组装设备	Komax Omega 750	0	1	+1	本项目新增进口设备，位于车间二内
506		GELLY DHT harness 全自动断线压接装配 A 端外壳和穿缸件	0	1	卡扣 1	本项目新增国产设备，位于车间二内
507		小平方前工序处理自动设备	0	1	+1	
508		理想国标二合一充电座散件自动组装	0	1	+1	
509		小平方前工序七合一焊接版 2PG263/4PG263	0	1	+1	
510		Bulkhead 自动装配+尾部压接+Sensor 端外壳装配	0	1	+1	
511		自动包胶+装配卡扣+电性能测试+气密测试	0	1	+1	
512		全自动端子插入机 SK-K5-3	0	1	+1	
513		雨塞自动装配设备	0	1	+1	
514		全自动两芯扁平线双头插壳端子机	0	1	+1	
515	生产设备	灌胶机	1	1	0	现有设备，位于车间二内
516		热铆设备	2	2	0	
517		放料工站	2	2	0	
518		焊锡工站	1	1	0	
519		锁螺丝工站	1	1	0	
520		电路板压合工站	1	1	0	
521		收料工站	2	2	0	
522		PCB 组装工站	1	1	0	
523		Loop1 流线	1	1	0	
524		Loop2 流线	1	1	0	
525		HBQ-X4040EB 型端子压接机	1	1	0	

526	接地线连剥带压设备	1	1	0
527	林全五机头六连接器插入机	1	1	0
528	亿源宸双枪头灌胶机	1	1	0
529	线束缠胶测试贴标一体机	1	1	0
530	装配测试台	1	1	0
531	PCB 板压合设备	1	1	0
532	接地线零切设备	1	1	0
533	PCB 板压合设备	1	1	0
534	卡扣&密封套管组装机	1	1	0
535	焊锡机	2	2	0
536	Magna 点胶机	1	1	0
537	双压接机	1	1	0
538	尾箱感应器线自动机	1	1	0
539	电性能测试设备	1	1	0
540	球头套卡簧检测	1	1	0
541	EA888 电检机	1	1	0
542	EOL 终检设备	1	1	0
543	组装测试台	3	3	0
544	铜箔检测设备	2	2	0
545	3DHT 测试台	1	1	0
546	HFA GEN3 测试台	1	1	0
547	HFA P319 测试台	1	1	0
548	铝箔缠绕设备	2	2	0
549	自动包胶设备	2	2	0
550	林全五机头插入机	1	1	0
551	灌胶机	1	1	0
552	AK2 短路环组装设备	1	1	0
553	比亚迪 DHT30 热缩机	1	1	0
554	双绞线捋直机-3	1	1	0
555	波纹管穿线机	1	1	0
556	电阻裁切折弯压接自动机	1	1	0
557	恒温鼓风干燥箱	3	3	0
558	自动裁切机（可裁切铜带）	1	1	0
559	打包机	1	1	0
560	全自动裁线机	1	1	0

561	MSZ400 双液全自动注胶系统	1	1	0
562	盲堵组装设备	1	1	0
563	MSS300 单液双头全自动点胶系统	1	1	0
564	HC-602 波纹 切管机	1	1	0
565	变速箱线束自动插线设备	1	1	0
566	DHT 连剥带双压接	1	1	0
567	全自动 SPC 断线压接机	1	1	0
568	Gamma 448 压接机	1	1	0
569	Inline VDS+A310 2C+Dos P 2C04	1	1	0
570	N 02 252 4261 C 自动穿雨塞双压接机	1	1	0
571	HC-PB03 定制绞线机	1	1	0
572	15B 短路环装配设备	1	1	0
573	SPC 端子压接定位设备	1	1	0
574	胶带切割机	2	2	0
575	201B 半自动组装机	1	1	0
576	穿波纹管机	1	1	0
577	双压接设备	1	1	0
578	HK3100-A 自动化断线设备	1	1	0
579	V3-2R-55T-CQ 立式转盘式射出注塑机	1	1	0
580	节能型三机一体主机	1	1	0
581	气囊线束压接组装设备	1	1	0
582	气囊线束外壳自动化装配一体机	1	1	0
583	2T 压接机	1	1	0
584	双压接机（穿雨塞）	1	1	0
585	24PIN 穿缸件自动装 O 型圈，气密，电测，位置度检测设备	1	1	0
586	HBQ-802 全自动裁线机	1	1	0
587	激光打码机	1	1	0
588	AK2 PLUS 短路环装配设备	1	1	0
589	胶带切割机	4	4	0
590	自动切波峰机器	1	1	0
591	M-128S 自动热切机+M-150 C 自动放管	1	1	0
592	紫外打标机（5W 水冷）	1	1	0
593	点胶设备	1	1	0
594	AHSE180°以太网板端_端子组装设备	1	1	0

595	MSS300 单液双头全自动点胶系统	1	1	0
596	真空脱泡机 (D16C 单相电机)	1	1	0
597	端子双压接机	1	1	0
598	以太网伺服压合设备	1	1	0
599	AK2 短路环全自动组装机 III	1	1	0
600	12PIN 全自动测试设备	1	1	0
601	SPC 自动压接设备	1	1	0
602	PS-1520 气动剥皮机	1	1	0
603	komax omega 750	1	1	0
604	289X 气囊线束组装设备	1	1	0
605	289X 气囊线束测试机	1	1	0
606	N022524748C 双压接设备 2/2	1	1	0
607	N022524748C 双压接设备 1/2	1	1	0
608	HBQ-068 定制版绞线机	1	1	0
609	1+6 AHSE 端子绝缘压铸件组装机	1	1	0
610	DA-Taper-II-C 桌面式包胶机	1	1	0
611	DA-Taper-II-C 桌面式包胶机	1	1	0
612	中车激光打码机	1	1	0
613	肖根真空点胶机	1	1	0
614	全自动 SPC 断线压接设备 3#	1	1	0
615	全自动 SPC 断线压接设备	1	1	0
616	全自动 SPC 断线压接设备 5#	1	1	0
617	全自动低压线束加工中心 (5052 全自动插壳机)	1	1	0
618	吉利 DHT N 02 252 5225 C 三压接设备	1	1	0
619	吉利 DHT CTN737 双压接设备	1	1	0
620	ROMARTCH 断线机	1	1	0
621	AK2 压线机	7	7	0
622	AK1&FCI 检测设备	1	1	0
623	捋直机	1	1	0
624	剥压一体机	4	4	0
625	蓝黛变速箱热缩设备	1	1	0
626	吹热缩管机通用型(五菱)	1	1	0
627	热敏电阻压接组装机	1	1	0
628	CVT25-吹热缩管机	1	1	0

629	除尘机	1	1	0
630	CVT25-吹热缩管机	1	1	0
631	AK1&FCI 冲压&组装设备	1	1	0
632	AK2 短路环组装设备	1	1	0
633	断线设备	1	1	0
634	12B 组装检测设备	1	1	0
635	AK2 AACS 2#终检测试设备	1	1	0
636	ROMARTCH 断线机	1	1	0
637	捋直机	1	1	0
638	AK2-8 焊接设备	1	1	0
639	272 半自动转盘机	1	1	0
640	272 半自动焊接机	1	1	0
641	272 全自动设备	1	1	0
642	AK2 4 号焊接机	1	1	0
643	AK2 4 号转盘机	1	1	0
644	ROS 板端装配工装（端子装入绝缘子）	1	1	0
645	ROS 板端装配工装（端子装入绝缘子）	1	1	0
646	组装设备——180 度防水绝缘子装配设备	1	1	0
647	mini fakra 板端连接器包装设备	1	1	0
648	穿雨塞+剥线压接	1	1	0
649	延锋彼欧 Cadillac_L233 Fakra 线束包胶机	1	1	0
650	伺服压接机	1	1	0
651	TYPE A90°一体式板端端子组装机	1	1	0
652	Mini Fakra 组装设备 2	1	1	0
653	Mini Fakra 组装设备 3	1	1	0
654	Mini Fakra 组装设备 4	1	1	0
655	Mini Fakra 板端 PIN 中心针裁切设备	1	1	0
656	Fakra 母端连接器组装机	1	1	0
657	SMB 转接头端子压入工装	1	1	0
658	2T 压接机	1	1	0
659	HBQ-802 全自动裁线机	1	1	0
660	4T 压接机	1	1	0
661	低压端子剥线压接一体机(雨塞机)	1	1	0

662	剥打一体机（雨塞机）	1	1	0
663	剥压一体机	1	1	0
664	压接机 HBQ-2040EBC	1	1	0
665	剥压一体机	1	1	0
666	剥打一体机	1	1	0
667	贴旗形胶布机	1	1	0
668	T6 低压注塑机	1	1	0
669	单色移印机	1	1	0
670	贴旗形胶布机	1	1	0
671	N 10 252 4638 C 自动穿扎带机	1	1	0
672	定制切胶布机	1	1	0
673	HBQ-210B 剥打穿一体机	1	1	0
674	全自动单端插入机	1	1	0
675	定制切胶布机	1	1	0
676	立式转盘式射出注塑机	1	1	0
677	2T 压接机	1	1	0
678	延锋机械 318 开关端子底座上盖组装设备	1	1	0
679	1236 线材装配设备	1	1	0
680	盲堵连接器组装机	1	1	0
681	定制切胶布机	1	1	0
682	N 10 252 4638 C 自动穿扎带机	1	1	0
683	DBS4 测试机	1	1	0
684	连剥带压设备（含雨塞）	1	1	0
685	连剥带压设备	1	1	0
686	自动穿线设备	1	1	0
687	定制切胶布机	1	1	0
688	定制切胶布机	1	1	0
689	AK 滑动开关自动机	1	1	0
690	低压注塑设备	1	1	0
691	连剥带压设备（含雨塞）	1	1	0
692	半自动胶带捆扎机	1	1	0
693	连剥带压设备	1	1	0
694	全自动两芯扁平线双头打端	1	1	0
695	EPP 自动组装机线	1	1	0

696		连剥带压设备	1	1	0
697		EPS 线束组装设备	1	1	0
698		雨塞自动装配设备	1	1	0
699		多芯线穿防水塞全自动组装机	1	1	0
700		全自动低压线束加工中心	1	1	0
701		均胜群英 PTC 电阻焊接组装设备	1	1	0
702		SGM318 装配机	1	1	0
703		激光焊接机	1	1	0
704		DBS4 组装机	1	1	0
705		Schaefer 剥压一体机	1	1	0
706		立式转盘式射出注塑机	1	1	0
707		电阻焊压方机	1	1	0
708		延锋 318 电阻开关组装机	1	1	0
709		霍尔开关自动机	1	1	0
710		剥打一体机	1	1	0
711		包胶机	1	1	0
712	工装	插线工装	1	1	0
713		Spindle drive 切编织设备	1	1	0
714		Spindle drive 编织线零切设备	1	1	0
715		裁切屏蔽层工装	1	1	0
716		打码工装	1	1	0
717		吉孚_奇瑞_8AT_转速传感器线束 _FA840A-1505011 电测台	1	1	0
718		CA 288A 捋直机	1	1	0
719		辅助装配工具	2	2	0
720		吊克检验工装	2	2	0
721		DHT165-GB-125800036AA 36pin 穿缸 件端子装配工装	4	4	0
722		异物 CCD 检测	2	2	0
723		吊克检验工装-2	1	1	0
724		异物 CCD 检测	1	1	0
725		TE 4PMini 板端检测模组	1	1	0
726		AutomotiveAK2 压线工装	1	1	0
727		TE 界面 MINI FAKRA 板端装配工装 (装塑壳)	1	1	0
728		TE 界面 MINI FAKRA 板端装配工装 (装后盖)	1	1	0

729	TE 界面 MINI FAKRA 板端装配工装 (短端子装入绝缘子)	1	1	0
730	TE 界面 MINI FAKRA 板端装配工装 (长端子装入绝缘子)	1	1	0
731	90°fakra 组装设备 (装中心针工装)	1	1	0
732	90°fakra 组装设备 (装绝缘子)	1	1	0
733	90°fakra 组装设备 (装内簧)	1	1	0
734	TE 界面 MINI FAKRA 板端装配工装 (屏蔽管和绝缘子装入压铸件)	1	1	0
735	MALE FAKRA 绝缘子装配打点工装	1	1	0
736	Type B mini fakra 板端屏蔽管装配工装	1	1	0
737	Type B MINI FAKRA 板端压铸件压槽工 装	1	1	0
738	防水公端绝缘子装配工装	1	1	0
739	普通 FAKRA 绝缘子打点工装	1	1	0
740	861 Fakra 装塑壳工装	1	1	0
741	板端打点工装	1	1	0
742	防水 Fakra 母端内簧组装机	1	1	0
743	90 度 SMB 外壳装配工装	1	1	0
744	弯头中心针压入工装	1	1	0
745	90 度 SMB 冠簧装配工装	1	1	0
746	P5 标准气动工装框架	1	1	0
747	ROS MINI 四孔防水板端挡片压入工装	1	1	0
748	SMB-BSMAN-50 冲点翻边设备	1	1	0
749	SMB 绝缘子打点工装	1	1	0
750	裁切端子工装	1	1	0
751	深度检测工装	1	1	0
752	以太网板端 1+6 塑壳和挡块二合一装配 工装	1	1	0
753	HCTC6P180MV115N 铆压定位销	1	1	0
754	IPT 吹热缩管	1	1	0
755	Y0618382 打卡扣工装	1	1	0
756	Y0597941 打卡扣工装	1	1	0
757	V2568584 打卡扣+电检工装	1	1	0
758	2568586 打卡扣+电检工装	1	1	0
759	2568585 线束包胶带工装	1	1	0
760	R002V094 卡扣工装带测试	1	1	0
761	R002V093 卡扣工装带测试	1	1	0

762		60901236 端子装配检测工装-1	1	1	0
763		60901236 端子装配检测工装-2	1	1	0
764		HUF 装配测试工装	1	1	0
765	检测设备	电检台	1	1	0
766		AK2plus 短路环全自动组装检测机	1	1	0
767		测试台	1	1	0
768		AK2 短路环检测设备	1	1	0
769		DAB 测试台	3	3	0
770		CA 288A 1380 4133 测试台	1	1	0
771		CA 288A 1380 4163 测试台	1	1	0
772		激光打印机	1	1	0
773		CA 289X A380 4006 V00A 工装测试一体机	1	1	0
774		289X 气密测试台	1	1	0
775		SAB 测试电检台	1	1	0
776		DAB 测试台	1	1	0
777		12PIN 气密测试台	1	1	0
778		比亚迪 DHT30 电性能测试台	1	1	0
779		14B 短路环测试机	1	1	0
780		33PIN 穿缸件通用版本气密电测台	1	1	0
781		CA 289X A380 4006 测试台	1	1	0
782		12 档 AMT 线束测试设备	1	1	0
783		SAB 测试台	1	1	0
784		坤泰 KTH 电测台	1	1	0
785		CA 288A 1380 4180 V00A 测试台	1	1	0
786		埃科泰克 DHT130 测试台	1	1	0
787		2pin 穿缸件气密电测台	1	1	0
788		4pin 穿缸件气密电测台	1	1	0
789		DAB 测试台	1	1	0
790		新 12pin 穿缸件电测气密台	1	1	0
791		GB 0GI 0012 0001 电测台	1	1	0
792		DAB 测试台	1	1	0
793		孚祯 8AT 新阀体电测台	1	1	0
794		CA 289X 气密台	1	1	0
795		289X 电测气密一体机	1	1	0

796	DHT165 项目气密电测台	1	1	0
797	威睿 12PIN 电性能&气密测试台	1	1	0
798	中车上汽 RE11 电性能测试台	1	1	0
799	21PIN 气密测试台	1	1	0
800	奇瑞 DHT230 电性能测试台	1	1	0
801	奇瑞 DHT230-2 气密测试台	1	1	0
802	小 12pin 气密电测台	1	1	0
803	14B 测试机	1	1	0
804	吉利 DHT160CO 电性能测试台	1	1	0
805	46pin 穿缸件气密电测台	1	1	0
806	21pin 穿缸件气密电测台	1	1	0
807	吉利 3DHT200 电性能测试台	1	1	0
808	电检台	33	33	0
809	测试台	5	5	0
810	喷印电检	3	3	0
811	Nihon p33 sab 测试台	1	1	0
812	3DHT 变壳线束气密测试台	1	1	0
813	3DHT 离壳线束气密测试台	1	1	0
814	3DHT 线束电性能测试台	1	1	0
815	TRW Nissan L21B SAB 测试台	1	1	0
816	12PIN 穿缸件气密&电检测试台	1	1	0
817	板端测试仪器	1	1	0
818	普通 FAKRA 板端测试设备	1	1	0
819	HCTC 电检测试台	1	1	0
820	安全带线束测试设备	1	1	0
821	CP920E233-V34359628A 安全带线束测试台	1	1	0
822	TRW GAC A55 A6V EPS	1	1	0
823	TRW Volvo SPA2 EPS 测试机	1	1	0
824	CP921E0124-TRW SGM E2YB Buckle harness 测试台	1	1	0
825	CP921E0375-BMW G08 HALL 测试台	1	1	0
826	34289047 测试台	1	1	0
827	TRW Honda Hall 测试台	1	1	0
828	A023G149 A hall 测试台	1	1	0
829	ZF EPS 项目测试台	1	1	0

830	延锋机械开关 318 设备电检台-	1	1	0
831	量产项目 5 个料号新做一台电检测试台	1	1	0
832	HUF 外壳装配导通设备	1	1	0
833	Y0717299 打卡扣+电检工装	1	1	0
834	Y0730930 打卡扣+电检工装	1	1	0
835	打卡扣+电检设备标准工作台	1	1	0
836	A021H468 卡扣工装带电检	1	1	0
837	6622279100B/662227100B/662227200B/ 662227300B 装配测试工装	1	1	0
838	V664417700B 卡扣测试工装	1	1	0
839	664417800C 卡扣测试工装	1	1	0
840	664418200A 包胶测试工装	1	1	0
841	VA026H157 FAA 电性能测试台	1	1	0
842	Y0816544 打卡扣电检工装	1	1	0
843	2568584 打卡扣+电检工装	1	1	0
844	2568585 打卡扣+电检工装	1	1	0
845	2568586 打卡扣+电检工装	1	1	0
846	Y0781758 打卡扣+电检工装	1	1	0
847	GELLY E335 打卡扣+电检工装	1	1	0
848	5022213 打卡扣+电检工装	1	1	0
849	5022215 打卡扣+电检工装	1	1	0
850	ZF 转向线束测试台	1	1	0
851	TRW GAC A55 A6V 测试台	1	1	0
852	R001E498 卡扣工装带电检	1	1	0
853	5022214 打卡扣+电检工装	1	1	0
854	均胜 AK HALL Pigtail 测试机	1	1	0
855	V5026811 打卡扣+电检工装	1	1	0
856	赛力斯 F3 5028769 打卡扣+电检工装	1	1	0
857	赛力斯 F3 5026981 打卡扣+电检工装	1	1	0
858	赛力斯 F3 5029609 打卡扣+电检工装	1	1	0
859	Y1114928 打卡口+电检标准工装	1	1	0
860	5027801 打卡扣+电检工装	1	1	0
861	5028766 打卡扣+电检工装	1	1	0
862	Y1126666 打卡扣+电检工装	1	1	0
863	Y1126668 打卡扣+电检工装	1	1	0
864	AKC 项目测试设备	1	1	0

865		5036667 测试工装	1	1	0
866		PTC 热敏电阻线束电检测试台	1	1	0
867		顷实测试台	1	1	0
868		测试台	8	8	0
869		延锋 318+电阻 Pigtail 转盘测试机	1	1	0
870		霍尔转盘测试机	1	1	0
871	电子设备	自动高速绞线机	1	1	0
872		直立式剥皮机	1	1	0
873		打螺丝工作台	2	2	0
874		灌胶流线	1	1	1
875		焊锡机	1	1	0
876		套管裁切设备	2	2	0
877		压接机	10	10	0
878		全自动压接机	1	1	0
879		热断铝箔设备	1	1	0
880		全自动下线压接机	1	1	0
881		捋直机	4	4	0
882		断线机	1	1	0
883		Schafer Cirmper machine	1	1	0
884		压接机 HBQ-2040EBC	1	1	0
885		剥皮机 US 2015 mm	1	1	0
886		2000IW+超声波焊接机	1	1	0
887		AK2-288A 三步组装设备	1	1	0
888		Komax Kappa 322 cutting machine	1	1	0
889		KOMAX 全自动 Gamma 253	1	1	0
890		Cirmping machine for sure-lock ferrite squib connector	1	1	0
891		REGER autocut 15/40 with Bland(110302) and cutting system(110327)	1	1	0
892		AK2-3 焊接设备	1	1	0
893		AK2-1 号转盘组装机	1	1	0
894		THB 全自动下线压接机	1	1	0
895		AK2-2 号转盘组装机	1	1	0
896		Crimping machine for 92 series	1	1	0
897		AK2-272 一体焊接设备	1	1	0
898		N 01 006 0164 102 Schafer Auto Crimping applicator	1	1	0

899	Crimping machine for terminal	1	1	0
900	THB 两吨压接机(500 斤压力传感器)	1	1	0
901	Crimping machine for terminal_N 01 0215 109	1	1	0
902	AK2-6 自动焊接设备	1	1	0
903	压接机 HBQ-2040EB	1	1	0
904	ROMARTCH 断线机	1	1	0
905	全自动下线压接机 HBQ-802	1	1	0
906	AK2-7 焊接设备	1	1	0
907	压接机 HBQ-X4040EC	2	2	0
908	压接机 HCY5516	1	1	0
909	压接机 HBQ-2040EB	3	3	0
910	CIRRIS 测试机	1	1	0
911	全自动裁线机 HBQ-802A	1	1	0
912	Metzner 断线机-5	1	1	0
913	预剥机	1	1	0
914	压接机 HBQ-2040EBC	4	4	0
915	AK2-5 号转盘组装机	1	1	0
916	肖根注胶设备 A310+P0162C/04+Inline VDS	1	1	0
917	压接机 4T	1	1	0
918	桌面型自动点胶机	1	1	0
919	全自动点胶机 MSG300	1	1	0
920	真空脱泡机 DP63C-T47	1	1	0
921	双线穿栓剥皮压接一体机 SSC501-PC	1	1	0
922	桌面式包胶机 D-TAPER -II-C	1	1	0
923	桌面式包胶机	3	3	0
924	真空脱泡机	1	1	0
925	激光打印机	1	1	0
926	半自动胶带捆扎机	1	1	0
927	波纹管切管机	1	1	0
928	定制绞线机	1	1	0
929	胶带切割机	2	2	0
930	铜带断料机	1	1	0
931	Cutting and stripping machine Metzner 5305	1	1	0
932	DBS6 自动检测机	4	4	0

933	压接机 HBQ-2040EBC	1	1	0
934	切剥机 Kappa 320	1	1	0
935	全自动压接机 KOMAX GAMMA 252	1	1	0
936	全自动包胶机	1	1	0
937	压接机 HBQ-X4040EC	1	1	0
938	移印机	1	1	0
939	双压接机	1	1	0
940	电检台	1	1	0
941	切剥机 Kappa320	1	1	0
942	超声波焊接机	1	1	0
943	V619991900A 测试台	1	1	0
944	压接机	8	8	0
945	Komax cutting & crimping machine	1	1	0
946	测试台	1	1	0
947	单色移印机	1	1	0
948	Kappa 320 切剥机	1	1	0
949	全自动下线压接机	2	2	0
950	超声波线束机	1	1	0
951	全自动下线压接机	1	1	0
952	全自动压接机	2	2	0
953	TRW Mini Buckle Double crimping machine	1	1	0
954	注塑机	1	1	0
955	立式转盘式射出注塑机（一上二下模具）	1	1	0
956	同轴线测试设备	1	1	0
957	烘烤热缩套管/检测设备	1	1	0
958	MultiStrip 9480 RS	1	1	0
959	Automatic Jacket cable cutting & strip & crimping machine	1	1	0
960	DBS6 自动装配机	2	2	0
961	剥皮压接一体机 sc501-pcm			
962	剥穿打一体机	1	1	0
963	全自动胶布贴标机	1	1	0
964	超声波焊接机	1	1	0
965	低压注塑设备 P9 01 E 0182	1	1	0
966	低压注塑设备 P9 01 E 159	1	1	0

967		1236 线材扭线设备	1	1	0	
968		波纹管切管机	1	1	0	
969		定制切胶布机	1	1	0	
970	模具	锁螺丝工站	1	1	0	
971		电路板压合工站	1	1	0	
972		收料工站	3	3	0	
973		PCB 组装工站	1	1	0	
974		升级版注塑机 V3-2R-25T-CQ	1	1	0	
975		立式转盘射出注塑机（一上二下模具）	1	1	0	
总计			1223	1300	+77 （新购置 92 台，淘汰 15 台）	

注：(1)上表中本项目新购置软硬件设备共计 92 台（套），其中进口设备 4 台（套），同时淘汰 15 台老旧设备 15 台（套），与备案证【常新政务技备〔2026〕61 号】中设备数量及设备类型一致。

5.建设项目主要原辅材料及理化性质

表 2-3 建设项目（天山路厂区）主要原辅材料一览表 单位：t/a

涉及商业机密

本项目对厂内现有汽车线束连接器生产线中组装、测试等模块进行设备的提升改造，实现生产全流程高端化、智能化先进制造模式，项目技改后维持原汽车线束连接器产能不变，故原辅材料年用量未发生变化。

6.建设项目主体工程、公用工程及环保工程

表 2-4 建设项目（天山路厂区）主体工程、公用工程及环保工程一览表

工程类别	建设名称	设计能力			备注
		技改前 (现有项目)	技改后 (现有项目+本项目)	变化情况 (本项目)	
主体工程	车间一	即不动产权证中的 5 幢：地面 7 层，局部 8 层，地下 1 层，总层数 9 层，总建筑面积 41015.41m ² （含 1 栋 2F 辅房，内设有食堂、消控室和安保室）。			位于北厂界处，见附图 3。
	车间二	即不动产权证中的 3 幢：地面 3 层，总建筑面积 16540.43m ² 。			位于南厂界处，见附图 3。
贮运工程	成品库及原材料库	车间一的 1F 和 2F 用作成品仓库和原材料库，建筑面积约 9000m ² 。			见附图 4。
	运输	均采用汽车道路运输方式。			-
公用工程	雨污分流管网及排污口	所在厂区已实行“雨污分流”，已设雨水排放口 1 个和污水接管口 1 个，均位于东厂界处。雨水和污水排污口已具备			排污口位置见附图 3。

环保工程			采样监测条件。 本项目依托出租方厂内现有雨污水排放口，不新增。			
	供电		1215.91 万 kwh/a	1880.0785 万 kwh/a	新增 664.1685 万 kwh/a	配电设施和空压机位于东厂界辅房内，即不动产权证中的 4 幢，本项目依托厂内现有配电设施和压缩空气，不新增。
	压缩空气		依托厂内现有空压机，不新增。			本项目不新增生活用水量和生产用量。
	给水		生活给水：44100m³/a 生产用水：62.5m³/a	生活给水：44100m³/a 生产用水：62.5m³/a	0	本项目不新增生活用水污水排放量，无工艺废水排放。
	排水		生活污水：35280m³/a 工艺废水：0	生活污水：35280m³/a 工艺废水：0	0	
	废水治理		1.职工食堂设隔油池 1 座。 2.厂内现有生活污水（含隔油后的食堂废水）经厂内污水管网收集后接入市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理。			-
	噪声治理		选择低噪声设备、合理设备平面布置；采取有效隔声、吸声、减振、消声措施；加强生产管理和设备维护。			-
	固废治理	一般工业固废	厂内已设有一般固废堆场 1 处，面积约 60m²。本项目不新增一般固废堆场，依托现有。			一般固废堆场和危废堆场均位于车间二的 1F 内，见附图 3。
		危险废物	厂内已设有危废堆场 1 处，面积约 15m²。本项目不新增危废堆场，依托现有。			
	废气治理		车间二 2F 点胶工段挥发性有机废气经单级活性炭吸附处理后，通过 1 根 15 米高排气筒排放，编号：1#。	车间二内所有点胶和注塑工段产生的挥发性有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放，排气筒重新编号：DA001	本项目不新增工艺废气排放量。	2 根排气筒位置详见附图 3。
			车间二 1F 注塑工段挥发性有机废气经单级活性炭吸附处理后，通过 1 根 15 米高排气筒排放，编号：2#。			
			车间二 3F 点胶工段挥发性有机废气经单级活性炭吸附处理后，通过 1 根 15 米高排气筒排放，编号：3#。			
			车间一内点胶、灌胶工段挥发性有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 43m 高排气筒排放，排气筒原编号：DA004，现重新编号：DA002。			
			每台激光打标机、焊锡和沾锡工位处配套设置 1 台小型布袋除尘装置，少量烟尘及含			

		锡烟尘经布袋除尘后在车间内无组织排放。		
		车间二内每台小注塑机、油墨喷码机配套设置 1 台小型活性炭吸附装置，少量注塑废气和油墨喷码废气（挥发性有机废气）经活性炭吸附处理后在车间内无组织排放。		
7.生产方式及时间 安费诺公司天山路厂区已申报员工人数达 2200 人（不含漓江路厂区员工），本项目实行两班制生产（12 小时 1 班），全年工作 300 天，全年工作时数 7200 小时。厂内设有职工食堂，不设职工宿舍。 8.厂区周围概况、厂区平面布置和车间平面布置 (一)厂区周围概况 本项目位于常州市新北区天山路 20 号厂区内，利用已租赁的车间一和车间二从事汽车线束连接器技改项目的生产。所在厂区东侧为天山路，隔路为常州银河电器公司、爱特科技股份有限公司、常柴厚生农业装备公司等企业；厂区南侧为河海西路，隔路为江南环保设备公司、常州交通设施公司等企业；厂区西侧为华海普发通讯技术公司和乐山路，隔路为东奥新谷盛泰科技制造园；厂区北侧为江苏天马万象建设集团、常新能科技产业园。厂区周围 500 米范围内无居民、学校、医院等环境敏感目标。 建设项目所在区域地理位置见附图 1。 建设项目厂区周围 500m 范围土地利用现状见附图 2（附全厂卫生防护距离包络线）。 (二)厂区平面布置 本项目位于天山路 20 号厂区内，天山路 20 号厂区分 2 个地块办理了不动产权证（见附件 5），本项目所在的车间一位于北侧地块内，已建有 1 栋 9 层工业厂房（地面 7 层，局部 8 层，地下 1 层）和 1 栋 2F 辅房，辅房主要用作食堂、消控室和安保室。 本项目所在的车间二位于南侧地块内，已建有 1 栋 3 层工业厂房和 1 栋单层辅房，辅房内主要用作空压机房、配电房和水泵房。 厂内已设有 1 处一般工业固废堆场和 1 处危险废物堆场，固废堆场位于车间二的 1 层。 厂内已设有 1 处主出入口、1 处次出入口、1 个雨水排放口、1 个污水排放口和 2 座消防水池，均位于东厂界处。 建设项目厂区平面布置详见附图 3。				

(三)车间平面布置

本项目所在的车间一内 1F 和 2F 主要用作原材料及成品仓库，3~7F 主要用作产线车间，8F 用作办公。车间一 3F~7F 平面布置见附图 4-1~附图 4-5。

本项目所在的车间二内 1F~3F 主要用作产线车间，其中 1F 局部用作固废堆场，2F 局部用作办公。

车间二 1F~3F 平面布置见附图 4-6~附图 4-8。

9.水平衡

本项目不新增生活用水量和生产用水，全厂水平衡见下图：

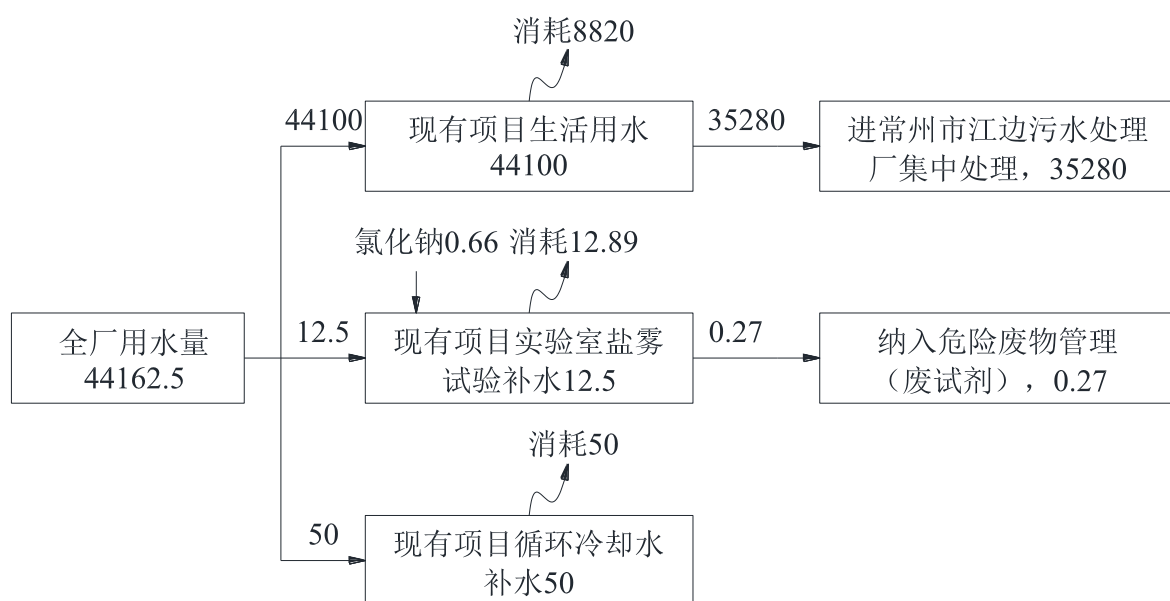


图 2-1 全厂水平衡图 单位：m³/a

工艺流程和产排污环节

涉及商业秘密

与项目有关的原有环境污染问题

涉及商业秘密

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

(-)

大气环境质量现状

(1)环境空气质量评价标准

根据《常州市环境空气质量功能区划分规定(2017)》(常政发〔2017〕160号),
本项目所在地空气质量功能区为二类区,环境空气污染物基本项目SO₂、NO₂、CO、
O₃、PM₁₀、PM_{2.5}和环境空气污染物其他项目TSP执行《环境空气质量标准》
(GB3095-2026)中二级标准,详见下表。

表 3-1 环境空气污染物基本项目浓度限值

序号	污染物项目	平均时间	过渡阶段 浓度限值	最终浓度 限值	单位	标准来源
1	SO ₂	年平均	60	20	μg/m ³	《环境空气质量 标准》(GB3095- 2026)中二级标 准
		日平均	150	50		
		1小时平均	500	150		
2	NO ₂	年平均	40	30	μg/m ³	
		日平均	80	50		
		1小时平均	200	200		
3	CO	日平均	4	4	mg/m ³	
		1小时平均	10	10		
4	O ₃	日最大8小时平均	160	160	μg/m ³	
		1小时平均	200	200		
5	PM ₁₀	年平均	60	50	μg/m ³	
		日平均	120	100		
6	PM _{2.5}	年平均	30	25	μg/m ³	
		日平均	60	50		
7	TSP	年平均	-	200	μg/m ³	
		日平均	-	300		
备注		2026年3月1日起至2030年12月31日止,环境空气污染物基本项目实施过渡阶段浓度限值;自2031年1月1日起,在全国范围内实施基本项目浓度限值。				

(2)区域环境质量达标情况分析

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》:常规
污染物引用与建设项目距离近的有效数据,包括近3年的规划环境影响评价的监测

数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。 本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据《2024 年常州市生态环境状况公报》，常州市各评价因子监测数据见下表：							
表 3-2 区域环境空气质量现状							
评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	GB3095-2012 标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标率 (%)	达标情况	GB3095-2026 最终标准限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标情况
SO ₂	年均值	8	60	/	达标	20	达标
	日均值浓度范围	5~15	150	100	达标	50	达标
NO ₂	年均值	26	40	/	达标	30	达标
	日均值浓度范围	5~92	80	99.2	达标 ^①	50	不达标
CO	日均值的第 95 百分位数	1100	4000	/	达标	4000	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	168	160	/	不达标	160	不达标
PM ₁₀	年均值	52	70	/	达标	50	不达标
	日均值浓度范围	9~206	150	98.3	达标 ^②	100	不达标
PM _{2.5}	年均值	32	35	/	达标	25	不达标
	日均值浓度范围	5~157	75	93.2	不达标 ^③	50	不达标 ^③
注：(1)根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）表 1 中评价指标，①NO₂24 小时平均第 98 百分位数达标，②PM₁₀24 小时平均第 95 百分位数达标，③PM_{2.5}24 小时平均第 95 百分位数超标。 (2)《2024 年常州市生态环境状况公报》中环境空气质量执行标准为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。 由上表可知：2024 年常州市环境空气中 SO₂、NO₂、CO 和 PM₁₀ 污染物各评价指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求；PM_{2.5} 和 O₃ 超过环境空气质量二级标准，因此判定本项目所在地为环境空气质量不达标区。对照《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中二级标准，2024 年常州市环境空气中 NO₂ 日均值浓度、PM₁₀ 年均值和日均值浓度以及 PM_{2.5} 年均值浓度均为不达标，其他评价因子浓度值达标情况与 GB3095-2012 一致。							

(3)大气污染防治对策与建议

为加快改善环境空气质量，常州市人民政府发布了“市政府关于印发《常州市空气质量持续改善行动计划实施方案》的通知”（常政发〔2024〕51号），进一步提出如下大气污染防治工作计划：

一、工作目标

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大及二十届三中全会精神，深入贯彻习近平生态文明思想，认真贯彻习近平总书记对江苏工作重要讲话重要指示精神，协同推进降碳、减污、扩绿、增长，以改善空气质量为核心，扎实推进产业、能源交通绿色低碳转型，推动常州高质量发展继续走在前列，奋力书写好中国式现代化常州答卷，主要目标是：到2025年，全市PM_{2.5}浓度总体达标，PM_{2.5}浓度比2020年下降10%，基本消除重度及以上污染天气，空气质量持续改善；氮氧化物和VOCs排放总量比2020年分别下降10%以上，完成省下达的减持目标。

二、调整优化产业结构，推进产业绿色低碳发展

（一）坚决遏制“两高”项目盲目发展。按照江苏省“两高”项目分类管理工作要求，严格执行国家、省有关钢铁（炼钢、炼铁）、焦化、电解铝、水泥（熟料）、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）和炼化（纳入国家产业规划除外）等行业产业政策标准。到2025年，短流程炼钢产能占比力争达20%以上。

（二）加快退出重点行业落后产能。落实《产业结构调整指导目录》，依法依规逐步退出限制类涉气行业工艺和装备、逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。

（三）推进产业集群、园区绿色转型升级。中小型传统制造企业集中的辖市（区）均要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下多。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。

（四）优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。加大工业涂装、包装印刷和电子行业清洁

	原料替代力度。鼓励和推进汽车 4S 店、大型汽修厂实施水性涂料替代。 三、推进能源高效利用，加快能源清洁低碳转型 (五)大力发展新能源和清洁能源。加快推进光伏发电项目建设和公共机构光伏应用，提升全市公共机构光伏应用水平和示范表率功能，因地制宜发展风力发电，统筹发展生物质能，推广建设“光储充检换”一体化充电示范项目，通过光伏优先消纳、余量有入储能、充满之后上网以及储能夜充日放，实现存储就地消纳。到 2025 年，新能源发电装机规模达到 430 万千瓦，公共机构新建建筑可安装光伏屋顶面积力争实现光伏覆盖率达到 50%。 (六)严格合理控制煤炭消费总量。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。未达到能耗强度降低基本目标进度要求的地区，在节能审查等环节对高耗能项目缓批限批。在保障能源安全供应的前提下，继续实施煤炭消费总量控制，鼓励发电向高效、清洁机组倾斜，到 2025 年全市煤炭消费量较 2020 年下降 5%左右。 (七)推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代。充分发挥 30 万千瓦及以上热电联产电厂的供热能力，对其供热，半径 30 公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电机组(含自备电厂)进行关停或整合。到 2025 年，淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，基本淘汰茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。 (八)推进近零碳园区和近零碳工厂试点建设。重点选择绿色产业园区、外贸出口相对集中的园区、“危污乱散低”综合治理“绿岛”园区、科创产业园区等园区类型和市级及以上绿色工厂，推进近零碳园区、近零碳工厂试点。以近零碳园区为主阵地，同步开展近零碳工厂培育和新型智能微电网、虚拟电厂等新能源应用场景推广试点。鼓励企业参与绿电、绿证交易，打造高比例可再生能源消纳示范区，推广综合能源服务，推进能源梯级利用、余热余压回收、绿色供冷供热，推动园区内源网荷储深度融合。 四、优化调整交通结构，大力发展绿色运输体系
--	--

	(九)持续优化货物运输结构。到 2025 年，水路、铁路货运量比 2020 年分别增长 12%和 10%左右，铁路集装箱多式联运量年均增长 10%以上。全市采取公铁联运等“外集内配”物流方式。 (十)实施绿色车轮计划。公共领域新增或更新公交、出租、城市物流配送、轻型环卫等车辆中，新能源汽车或者清洁能源汽车比例不低于 80%。加快提升新能源汽车配套基础设施服务保障能力,新建住宅小区停车位立足新能源汽车安全特性 100%预留充换电设施接入条件，老旧小区改造应因地制宜同步进行充换电设施改造，积极探索私共享模式。制定新能源汽车停车收费优惠政策，落实住宅小区新能源汽车充电电价优惠政策，对新能源汽车实行停车、充电收费优惠。力争提前一年在 2024 年底前基本淘汰国三及以下排放标准柴油货车。 (十一)强化非道路移动源综合治理。到 2025 年，基本淘汰第一阶段及以下排放标准的非道路移动机械，鼓励新增或更新的 3 吨以下叉车基本实现新能源化；民航机场桥电使用率达 95%以上，大力提高岸电使用率，到 2025 年，主要港口和排放控制区内靠港船舶的岸电使用电量较 2020 年翻一番。 采取以上措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。 (二)地表水环境质量现状 本项目不新增生活污水排放量，无工艺废水产生。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》，地表水环境质量现在可引用生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。 根据《2024 年常州市生态环境状况公报》，2024 年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 20 个断面，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准的断面比例为 85%，无劣Ⅴ类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 94.1%，无劣Ⅴ类断面。 2024 年，长江干流魏村（右岸）断面水质连续八年达到Ⅱ类；新孟河、德胜河、澡港河等 3 条主要通江支流上 5 个国省考断面年均水质均达到或优于Ⅲ类。 (三)环境噪声质量现状
--	--

	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》，本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，故本次环评不对周边声环境质量现状进行监测。 (四)生态环境现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，本项目位于常州国家高新技术产业开发区内，不属于“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标”，因此，本项目无需进行生态现状调查。 (五)土壤、地下水环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南污染影响类》中“地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。 本项目位于车间一和车间二内，车间一的 1~2F 用作仓库，3~7F 用作产线车间，8F 用作办公，车间二的 1~3F 用作产线车间，其中 1F 局部用作固废堆场。本项目通过替换老旧和不符合智能化生产要求的设备，购置国内外全自动化程度高的设备，配套部署 WMS、SRM、AI 等工业软件与智能化系统，实现生产向全流程高端化、智能化先进制造模式转型。本项目不涉及电镀工艺，不新增密封胶、油墨、稀释剂等原材料的使用，项目无工艺废水、废气和固废产生，且厂区内生产车间、仓库等已按分区防渗要求进行防腐防渗处理。本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，故本项目不开展土壤、地下水环境质量现状调查。 (六)电磁辐射 本项目行业类别为“C3670 汽车零部件及配件制造”，不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目。
环境保护目标	根据现场勘查，本项目厂界外 500m 范围内不涉及居民区，也不涉及自然保护区、风景名胜区等其他大气保护目标；厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；厂界外 500m 范围内无地下水集中式引用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，项目周边居民及厂区员工生活、生产水源均由自来水厂专管提供，无饮用水井；本项目位于常州国家高新技术产业开发区内，不涉及园区外新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

(一) 废水排放标准

本项目不新增生活污水排放量，厂内现有生活污水已接管进常州市江边污水处理厂集中处理，常州市江边污水处理厂接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 级标准，详见下表。

表 3-3 常州市江边污水处理厂接管标准 单位：mg/L

项目	标准值	标准来源
pH（无量纲）	6.5～9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准
COD	≤500	
SS	≤400	
NH ₃ -N	≤45	
TP	≤8	
动植物油	≤100	

(2)常州市江边污水处理厂尾水排入厂界，2026 年 3 月 28 日起，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 B 标准，详见下表。

表 3-4 常州市江边污水处理厂尾水排放标准表 单位：mg/L

项目	污染物名称	标准值	标准来源
常州市江边污水处理厂尾水排放标准 （2026 年 3 月 28 日起执行）	pH（无量纲）	6～9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 B 标准
	COD	40	
	SS	10	
	NH ₃ -N	3（5）**	
	TP	0.3	
	动植物油类	1	

注：①*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。
②**每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内排放限值。

(二)厂界噪声排放标准

根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》，项目所在地为 3 类声环境功能区，运营期，东、西、北厂界处噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，南厂界处噪声执行 GB12348-2008 中 4 类标准，见下表。

表 3-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]

执行标准	昼间	夜间	执行区域
GB12348-2008 中 3 类标准	≤65	≤55	东、西、北厂界处
GB12348-2008 中 4 类标准	≤70	≤55	南厂界处

(三)固废污染控制标准

运营期,本项目不新增固体废物产生量。

(四)废气排放标准

运营期,本项目无工艺废气排放。

总量 控制 指标	(-) 污染物排放总量指标								
	表 3-9 全厂污染物排放总量指标 单位: t/a								
	类别	污染物名称	技改前	本项目			“以新带老”削减量	技改后	污染物 增减量
			许可排放量	产生量	削减量	排放量		全厂排放 总量	
	生活 污水	接管量	35280	0	0	0	0	35280	0
		COD	15.696	0	0	0	0	15.696	0
		SS	11.448	0	0	0	0	11.448	0
		NH ₃ -N	1.3192	0	0	0	0	1.3192	0
		TP	0.2169	0	0	0	0	0.2169	0
		动植物油	0.504	0	0	0	0	0.504	0
	废气	有组织 非甲烷 总烃	0.1234	0	0	0	0	0.1234	0
		无组织 非甲烷 总烃	0.1024	0	0	0	0	0.1024	0
		无组织 颗粒物	0.0095	0	0	0	0	0.0095	0
		锡及其 化合物	0.00064	0	0	0	0	0.00064	0
		合计 非甲烷 总烃	0.2258	0	0	0	0	0.2258	0
		合计 颗粒物	0.0095	0	0	0	0	0.0095	0
		合计 锡及其 化合物	0.00064	0	0	0	0	0.00064	0
	(二)总量控制指标及平衡途径								
	(1)废气: 本项目实施后, 不新增大气污染物排放量。								
	(2)污水: 本项目不新增生活污水接管量, 厂内现有生活污水已接管进常州市江边污水处理厂集中处理, 污染物排放指标已在常州市江边污水处理厂内平衡。								
	(3)固废: 固废处置率 100%, 实现“零排放”, 故项目无需申请总量指标。								

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目为技改项目，利用已租赁的车间一和车间二进行生产，施工期主要为厂房内部适应性的隔断和装修，以及生产设备的安装和调试。 项目施工周期较短，施工厂界外 200m 范围内无环境敏感目标，施工期人员生活污水依托厂内现有污水管网收集后，接入市政污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理，对周围地表水环境无直接影响；施工期装修噪声、设备安装调试噪声经厂房隔声和加强现场施工管理等措施后，对周围声环境影响较小；施工期提倡使用符合国家标准环保型建材，减少装修废气对周围大气环境的影响；施工期产生的生活垃圾、装修垃圾、设备外包装材料等，需现场分类后合理处置和利用，不得随意乱丢弃，倡导安全文明施工。 综上，施工期对周围环境的影响较小，且随着施工期的结束而终结。
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	(一)运营期大气环境影响和保护措施 (1)废气污染源强 本项目对厂内现有汽车线束连接器生产线中组装（包括断线、预剥、压接、焊接、组装等）、测试等模块进行设备的提升改造，实现生产全流程高端化、智能化先进制造模式，技改后原汽车线束连接器产能保持不变，原辅材料年用量未发生变化，生产过程中不新增工艺废气产生量。 现有项目已落实卫生防护距离设置要求，车间一和车间二各设置 50m 的卫生防护距离，目前防护距离内无居民住宅等环境敏感目标，且现有项目已按照环评文件和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，每年开展大气污染源监测计划工作，2026 年度大气污染源（有组织 DA001 和 DA002 排气筒，以及厂界无组织废气和厂区内无组织废气）委托检测报告详见附件 10。 (二)运营期水环境影响和保护措施 本项目不新增员工和生活污水产生量，技改后原汽车线束连接器产能保持不变，原辅材料年用量未发生变化，生产过程中不新增工艺废水产生量。 现有项目生活污水依托出租方厂内污水管网收集后，接入市政污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理，已签订《污水处理合同》（见附件 7），且现有项目已按照环评

文件和《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)要求,每年开展水污染源监测计划工作,2026 年度水污染源(生活污水)委托检测报告详见附件 10。

(三)运营期声环境影响和保护措施

(1)噪声污染源强

项目主要噪声源及分布情况见表 4-1。

表 4-1 室内主要噪声源强调查表

序号	建筑名称	声源名称	型号	声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置			距室内 边界距 离/m	室内边 界声级 /dB(A)	运行时 段	建筑物 插入损 失/dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑物 外距离
1	车间一	3F 汽车 线束产 线设备	/	72	选用低 噪声、 低振动 设备, 并利用 建筑物 进行隔 声	-17.7	47.4	11.2	东 70.0 南 30.5 西 24.8 北 23.3	东 49.1 南 49.2 西 49.2 北 49.2	全天 24 小时	26.0	东 23.1 南 23.2 西 23.2 北 23.2	1
2		4F 汽车 线束产 线设备	/	72		-7.9	45	16.2	东 59.9 南 31.4 西 34.9 北 22.4	东 49.1 南 49.2 西 49.2 北 49.2	全天 24 小时	26.0	东 23.1 南 23.2 西 23.2 北 23.2	1
3		5F 汽车 线束产 线设备	/	72		1.5	41	21.2	东 49.7 南 30.7 西 45.1 北 23.2	东 49.1 南 49.2 西 82.1 北 81.9	全天 24 小时	26.0	东 23.1 南 23.2 西 23.1 北 23.2	1
4		6F 汽车 线束产 线设备	/	72		12.7	39.3	26.2	东 38.6 南 32.8 西 56.2 北 21.2	东 49.2 南 49.2 西 49.1 北 49.3	全天 24 小时	26.0	东 23.2 南 23.2 西 23.1 北 23.3	1
5		7F 汽车 线束产 线设备	/	72		21.3	34	31.2	东 28.7 南 30.5 西 66.1 北 23.5	东 49.2 南 49.2 西 49.1 北 49.2	全天 24 小时	26.0	东 23.2 南 23.2 西 23.1 北 23.2	1
6	车间二	1F 汽车 线束产 线设备	/	75		-45.4	-17.4	1.2	东 68.1 南 31.7 西 21.7 北 26.9	东 56.8 南 56.8 西 56.8 北 56.8	全天 24 小时	26.0	东 30.8 南 30.8 西 30.8 北 30.8	1
7		2F 汽车 线束产 线设备	/	75		-28.5	-22.1	6.2	东 50.6 南 33.7 西 39.2 北 25.5	东 56.8 南 56.8 西 56.8 北 56.8	全天 24 小时	26.0	东 30.8 南 30.8 西 30.8 北 30.8	1
8		3F 汽车 线束产 线设备	/	75		-7.5	-29.9	11.2	东 28.2 南 34.5 西 61.6 北 25.7	东 56.8 南 56.8 西 56.8 北 56.8	全天 24 小时	26.0	东 30.8 南 30.8 西 30.8 北 30.8	1

注:①表中坐标以厂界中心(119.937500, 31.834005)为坐标原点,正东向为 X 轴正方向,正北向为 Y 轴正方向;②声源源强来是利用 AWA5680 型多功能声级计对现有项目同类设备进行监测的数据。

(2)噪声防治措施

①选用功率合适、质量好、低噪声、低振动的设备。

②设备合理布局，本项目新购置的设备均布置在车间一和车间二内，利用建筑物进行隔声。

③加强运输及装卸车辆、驾驶员和职工引导和管理，避免人员嘈杂声、车辆喇叭声和车辆行驶噪声对周围声环境的影响。

(3)噪声达标排放情况

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)附录 A 和附录 B 中预测模型，进行声环境影响预测：

①户外传播衰减计算

基本公式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

其中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

D_c ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB，计算公式： $A_{div} = 20 \lg\left(\frac{r}{r_0}\right)$ ；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB，计算公式： $A_{atm} = \frac{a(r - r_0)}{1000}$ ；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB，计算公式： $A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r}\right) \left[17 + \left(\frac{300}{r}\right)\right]$ ；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB， $A_{bar} = -10 \lg\left(\frac{1}{3 + 20 N_1}\right)$ ；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

本次评价忽略室外屏障引起的衰减 A_{bar} ，忽略地面效应引起的衰减 A_{gr} 和其他多方面原因引起的衰减 A_{misc} 。

②室内声源等效室外声源声功率级计算

A.若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出： $LP_1 = LP_2 - (TL + 6)$

式中：LP₁——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

LP₂——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

B.某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级，也可按照下式计算：

$$L_{pi} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：LP₁——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R——房间常数；R=Sa/(1-α)，S 为房间内表面面积，m²；α 为平均吸声系数。

R——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{Pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{Plij}} \right)$$

式中：L_{Pli}（T）——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{Plij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

C.在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{Pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：

L_{P2i}（T）——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{Pli}（T）——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{P2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S ——透声面积, m^2 。

③项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg})

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的噪声贡献值, dB;

T ——用于计算等效声级的时间, s;

N ——室外声源个数;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M ——等效室外声源个数;

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

④预测点的预测等效声级 L_{eq}

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中: L_{eq} ——预测点的噪声预测值, dB;

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

L_{eqb} ——预测点的背景值, dB。

⑤计算结果见下表:

表 4-2 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	63.9	-45	1.2	昼间	23.9	≤65	达标
	80.4	0.1	1.2	夜间	31.3	≤55	达标
南侧	-39.9	-69.4	1.2	昼间	31.3	≤70	达标
	-42.7	-68.4	1.2	夜间	35.5	≤55	达标
西侧	-80.8	-3.6	1.2	昼间	30.8	≤65	达标
	-58.9	58.6	1.2	夜间	36.2	≤55	达标
北侧	14.6	77.7	1.2	昼间	33.0	≤65	达标
	17.5	76.7	1.2	夜间	39.8	≤55	达标

注: 表中坐标以厂界中心 (119.937500, 31.834005) 为坐标原点, 正东向为 X 轴正方向, 正北向为 Y 轴正方向。

由上表可知，正常工况下，项目生产噪声在东、西、北厂界处昼、夜间贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008) 的 3 类标准，在南厂界处昼、夜间贡献值满足 GB12348.2008 的 4 类标准，厂界噪声可达标排放。项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，对周边声环境影响较小。

(4)厂界环境噪声监测计划

本项目运营期噪声监测计划参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 执行，详见下表：

表 4-3 本项目运营期噪声监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
厂界	连续等效 A 声级 (昼夜)	每年一次	东、西、北厂界处执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准；南厂界处执行 4 类标准

(四)运营期固体废物影响和防治措施

本项目不新增员工和生活垃圾产生量，技改后原汽车线束连接器产能保持不变，原辅材料年用量未发生变化，生产过程中不新增固体废物产生量。

现有项目产生的一般工业固废、危险废物和生活垃圾已分类收集、贮存和处理、处置，厂内已设置一般固废堆场 (60m²) 和危险废物堆场 (15m²) 各 1 处，均位于车间二的 1F 内，且所有固体废物均已签订处置合同，详见附件 6。

(五)运营期地下水和土壤防控措施

本项目位于车间一和车间二内，其中车间一的 1~2F 用作仓库，3~7F 用作产线车间，8F 用作办公，车间二 1~3F 用作产线车间，1F 局部设置固废堆场。车间地面已进行防腐防渗处理；本项目不新增原辅材料的年使用量，现有项目中液态类原辅材料采用原始包装桶贮存在仓库中；本项目无固体废物产生，现有项目产生的危险废物贮存在危废堆场内，堆场地面、墙面均已做防腐防渗处理，并设置了泄漏液体收集槽。现有项目已按照“源头控制、分区防治、过程防控”相结合的原则执行，本项目依托现有。

(六)运营期环境风险评价

本项目对厂内现有汽车线束连接器生产线中组装 (包括断线、预剥、压接、焊接、组装等)、测试等模块进行设备的提升改造，实现生产全流程高端化、智能化先进制造

模式，技改后原汽车线束连接器产能保持不变，原辅材料年用量未发生变化，本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质的生产、使用、储存，也无危险废物产生。依据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）和《建设项目环境风险影响评价技术导则》（HJ/T169-2018）的要求，不进行环境风险评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	-	-	-	-
地表水环境	-	-	-	-
声环境	生产设备运行噪声	等效连续 A 声级	合理设备选型和设备布局，高噪声设备进行隔声、减振	东、西、北厂界处噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准，南厂界执行 4 类标准
电磁辐射	-	-	-	-
固体废物	本项目不新增生活垃圾产生量，技改后原汽车线束连接器产能保持不变，原辅材料年用量未发生变化，生产过程中不新增固体废物产生量。 现有项目产生的一般工业固废、危险废物和生活垃圾已分类收集、贮存和处理、处置，厂内已设置一般固废堆场（60m²）和危险废物堆场（15m²）各 1 处，均位于车间二的 1F 内，且所有固体废物均已签订处置合同。			
土壤及地下水污染防治措施	全厂按照“源头控制、分区防治、过程防控”相结合的原则执行，本项目依托现有。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质的生产、使用、储存，也无危险废物产生。依据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018) 和《建设项目环境风险影响评价技术导则》(HJ/T169-2018) 的要求，不进行环境风险评价。			
其他环境管理要求	(1)制度管理 公司在运营过程中，应依据当前环境保护管理要求，制定公司内部的环境管理制度： ①环境影响评价制度。公司在新建、改建、扩建相关工程时，应按《中华人民共和国环境影响评价法》要求，开展环境影响评价工作。			

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	②“三同时”制度。建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后应自行组织验收。 ③排污许可证制度。按照《排污许可证管理办法》，及时申领、变更排污许可证，并建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任单位和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等。同时，定期提交年度执行报告。 ④奖惩制度。公司应设置环境保护奖惩制度，明确相关责任人和职责与权利。 (2)现场管理 ①标识化管理。为切实加强污染防治设施的运行，提高设施运行效率及管理水平，对各处理单位、制度及记录进行标识化管理。 ②排污口规范管理。各排放口设置必须符合《关于开展排放口规范化整治工作的通知》(环发〔1999〕4号)、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环管〔1997〕122号)等文件要求。			

六、结论

建设项目土地和房产手续完备，项目选址、工艺、设备等符合国家、地方产业政策要求、环境保护法律法规要求，符合生态空间管控区域规划、太湖流域管理条例等相关文件要求，符合常州国家高新技术产业开发区规划要求和用地规划，选址合理。项目拟采取的环保措施技术可行，能确保污染物稳定达标排放，对周围环境影响较小，不会造成区域环境质量下降，环境风险可防可控。

因此，项目在重视环保工作，切实落实各项污染防治措施，严格执行国家和地方各项环保法律、法规和标准及严格执行“三同时”的前提下，从环境保护角度论证，本项目建设具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气		非甲烷总烃	0.2258	0.2258	0	0	0	0.2258	0
		颗粒物	0.0095	0.0095	0	0	0	0.0095	0
		锡及其化合物	0.00064	0.00064	0	0	0	0.00064	0
废水		接管量	35280	35280	0	0	0	35280	0
		COD	15.696	15.696	0	0	0	15.696	0
		SS	11.448	11.448	0	0	0	11.448	0
		NH ₃ -N	1.3192	1.3192	0	0	0	1.3192	0
		TP	0.2169	0.2169	0	0	0	0.2169	0
		动植物油	0.504	0.504	0	0	0	0.504	0
一般工业 固体废物		导线废料	9	9	0	0	0	9	0
		废绝缘皮	3	3	0	0	0	3	0
		废外购件	7 万套/年	7 万套/年	0	0	0	7 万套/年	0
		不合格品	6 万套/年	6 万套/年	0	0	0	6 万套/年	0
		塑料边角料	0.5	0.5	0	0	0	0.5	0
		金属边角料	1	1	0	0	0	1	0
危险废物		废包装桶	6 (含废试剂空瓶、 密封胶桶等)	6 (含废试剂空瓶、 密封胶桶等)	0	0	0	6	0

	废试剂	0.57	0.57	0	0	0	0.57	0
	废墨盒墨芯	0.9	0.9	0	0	0	0.9	0
	废油墨 (含稀释剂)	0.066	0.066	0	0	0	0.066	0
	废活性炭	2.5	2.5	0	0	0	2.5	0
	废润滑油	2.7 (每 3 年)	2.7 (每 3 年)	0	0	0	2.7 (每 3 年)	0
	废包装大桶	15 个 (每 3 年)	15 个 (每 3 年)	0	0	0	15 个 (每 3 年)	0
	废抹布手套	0.2	0.2	0	0	0	0.2	0
	废乳化液、 空压油水	0.5	0.5	0	0	0	0.5	0
生活垃圾		218	218	0	0	0	218	0

注：(1)⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；(2)上表中污染物排放量单位：吨/年。

附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 建设项目周围 500 米土地利用现状示意图（附全厂卫生防护距离包络线）

附图 3 建设项目厂区平面布置示意图

附图 4-1 车间一 3F 平面布置图

附图 4-2 车间一 4F 平面布置图

附图 4-3 车间一 5F 平面布置图

附图 4-4 车间一 6F 平面布置图

附图 4-5 车间一 7F 平面布置图

附图 4-6 车间二 1F 平面布置图

附图 4-7 车间二 2F 平面布置图

附图 4-8 车间二 3F 平面布置图

附图 5 常州市生态空间保护区域分布图

附图 6 常州国家高新技术产业开发区土地利用规划图（近期-2027 年）

附图 7 常州市环境管控单元图

附图 8 常州国家高新技术产业开发区生态环境管控单元图

附图 9 常州市国土空间控制线规划图

附件

附件 1 环评授权委托书

附件 2 江苏省投资项目备案证（备案证号：常新政务技备〔2026〕61 号）

附件 3 营业执照

附件 4 新建厂房租赁合同、厂房续租合同和厂房增租合同

附件 5 不动产权证【苏（2024）常州市不动产权第 0034112 号】、【苏（2021）常州市不动产权第 0123502 号】

附件 6 废品委托处置服务合同书、危险废物委托处置合同、垃圾有偿代运协议书

附件 7 污水处理合同

附件 8 天山路厂区现有项目环评批复、竣工环保验收意见和噪声及固废污染防治

设施验收意见的函

附件 9 固定污染源排污登记回执

附件 10 2026 年委托检测报告（报告编号：HJ202600159-1）

附件 11 全文本公开证明材料（网页截图）和公开全文本信息说明

附件 12 建设单位承诺书

附件 13 主要环境影响执行标准及环境保护措施

附件 14 环评工程师现场照片

附件 15 省生态环境厅关于常州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2024-2035 年）环境影响报告书的审查意见（苏环审〔2025〕38 号）

附件 16 关于对常州市江边污水处理厂三期工程环境影响报告书的批复（常环审〔2010〕261 号）、市环保局关于常州市排水公司常州市江边污水处理厂三期工程项目竣工环境保护验收意见的函（常环验〔2017〕5 号）

附件 17 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书（报告编号：2026518101636）

附件 18 建设项目排放污染物指标申请表